

Производственное расписание

Термины и определения

Заказ на производство (**Заказ**) - информационный объект, объединяющий всю информацию по производству конкретной номенклатурной позиции. Создается из Заявки от клиента в виде перечня номенклатурных позиций и количества.

Стадии заказа(**Стадия**) - группа работ по заказу. Стадии не могут выполняться параллельно. Например Закупка материалов заканчивается формированием Заказа поставщику и переход в стадию производства, а поступлении материалов может происходить и в стадии производства.

Тип работы (**Тип работы**) - справочник-классификатор видов работ

Работа (**Работа**) - работа по Заказу (Заказ на производство, Заказ на ремонт оборудования и т.д.). Продолжительность работы измеряется в количестве изделий, если изделий нет, то равна 1. Единица измерения шт.

Операция работы(**Операция**) - перечень атомарных операций работы для точного расчета времени выполнения работы. Продолжительность операции измеряется в кол-ве единицы измерения этой операции (штуки, пог.м, отверстия, м.кв.)

Работа наряда (**Работа наряда**) - производная от Работы для определения исполнителя, рабочего центра, времени начала работы и кол-ва изделий

Наряд (**Наряд**) - Перечень работ конкретному исполнителю с указанным диапазоном времени (Смены, Даты, Время)

Приоритет заказа(**Приоритет**) - Расчетное значение по критериям заказа для создания порядка выполнения

Порядок выполнения работ(**Порядок**) - Очередность выбора работ на РЦ в рамках диапазона дат. Задается вручную

Тип рабочего центра (**Тип РЦ**) - типовое место и типовое оборудование, где может выполняться Работа

Рабочий центр (**РЦ**) - Место и оборудование, где будет выполняться Работы наряда

Исполнитель (**Исполнитель**) - сотрудник, выполняющий Работу наряда

Создание производственных работ в заказе

При переводе заказа в производство система автоматически формирует работы наряда по алгоритму расстановки (см. Алгоритм автоматической расстановки заказов на производстве). Если какой-либо ресурс не настроен (рабочий центр или исполнитель), то его необходимо скорректировать вручную.

Если при в заказе перечень работ недостаточен или отсутствует, то работы можно добавить вручную в Заказе:

Заказ на производство в производстве

подготовка заказа планирование конструк... планирование технолог... в производстве ОТК Не пройден ОТК упаковка и отгрузка в корректировке завер

Навигатор Действия В избранное Отчеты Обновить

Основная инфо Идентификация изделия Стадии заказа Изделия Порядок изготовления Работы Обеспечение сырья/материалами Документы для ОТК Вложенные заказы Списание материалов Инциденты

поиск Обновить + Добавить Копировать Удалить

№	Дата, время начала работы	Дата, время окончания	Исполнитель	Специальность	РЦ	Наименование процесса	Кол-во	Кол-во факт	Работа	Наименование	Работа	Норматив времени	Общее время	ID	Статус
1	28.08.2020, 16:59:00	31.08.2020, 09:	Фреер ЕМ13У	Фрезеровка - Лопаты Ø500	2	Лопаты Ø500	Изготавление М...	90				1,5	1715116	в производстве	
2	02.09.2020, 16:05:00	02.09.2020, 16:	Тубенко С. В.	Токаря	Станок 16K20	Токаря - Д45/48, фиксатор	4		Фиксатор	Изготавление Ф...	50	0,83	1715224	в производстве	
3	02.09.2020, 16:55:00	03.09.2020, 11:	Тубенко С. В.	Токаря	Станок 16K20	Токаря - Труба миксера	8		Труба	Изготавление тру...	170	2,83	1715211	в производстве	
4	03.09.2020, 11:00:00	03.09.2020, 16:	Тубенко С. В.	Токаря	Станок 16K20	Токаря - Микс L - Ø30 - Экодиаг	4		закладная пр...	Изготавление за...	245	4,08	1715218	в производстве	
5	03.09.2020, 16:20:00	04.09.2020, 10:			Фреер ЕМ13У	Фрезеровка - Микс L - закладная - Шлан...	4		закладная	Изготавление за...	170	2,83	1715220	в производстве	
6	04.09.2020, 12:04:00	04.09.2020, 12:	Шецов В. В.	Сборщик мин...	Сборочный 4...	Подготовка к склейке соединых деталей	8		Вал	Изготавление М...	45	0,75	1715200	в производстве	
7	04.09.2020, 12:49:00	04.09.2020, 14:			Слесарь		8		Вал	Изготавление М...	50	0,83	1715199	в производстве	
8	04.09.2020, 14:09:00	04.09.2020, 14:	Шецов В. В.	Сборщик ер...	Сверлильный...	Радиальные отверстия фиксатор, атум...	8		Вал	Изготавление М...	50	0,83	1715202	в производстве	
9	04.09.2020, 14:59:00	04.09.2020, 16:	Шецов В. В.	Сборщик мин...	Сборочный 4...	Нарезка резьбы радиальных отверстий ...	8		Вал	Изготавление М...	90	1,5	1715204	в производстве	
10	04.09.2020, 16:44:00	07.09.2020, 08:	Шецов В. В.	Сборщик мин...	Сборочный 4...	Сборка микс L	2		Микс L-500...	Изготавление М...	45	0,75	1715104	в производстве	
11	07.09.2020, 08:59:00	07.09.2020, 09:	Мирон М. Г.	Специалист	Установка тес...	Проверка тех. миксеров	2		Микс L-500...	Изготавление М...	50	0,83	1715105	в производстве	
12	07.09.2020, 09:49:00	07.09.2020, 10:	Шецов В. В.	Сборщик мин...	Сборочный 4...	Сдача миксеров (комплект)	2		Микс L-500...	Изготавление М...	65	1,08	1715106	в производстве	
13	07.09.2020, 10:54:00	07.09.2020, 12:	Мирон М. Г.	Специалист	Установка тес...	Проверка тех. миксеров	4		ОТК и испытания	Изготавление М...	90	1,5	1715000	создан	

или прямо в списке работ:

Фильтр Все новые планирование план сформирован

Операции

← Назад Миксеры Астра Магна Другое Другое/общие

поиск Классификатор Обновить Найдено: 53

Токарные

№	№	Статус	Дата план	Время план	Расчет. Начало выполнения	Исполнитель	РЦ	Факт. Начало выполнения	Расчет. Окончание выполнения	Кол-во ед...	Порядок	Тип работы	Описание р...
		планиров...	27.08.2020	08:30								[Токарные]	
1	1	планиров...	26.08.2020	14:02	26.08.2020, 14:02:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	26.08.2020, 14:32:00		1		Токарные/Миксеры[Общие]	Токарны...
2	2	планиров...	26.08.2020	12:33	26.08.2020, 12:33:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	26.08.2020, 14:02:00		1		Токарные/Миксеры[Быстроходные]	Токарны...
3	3	планиров...	26.08.2020	11:25	26.08.2020, 11:25:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	26.08.2020, 12:14:00		1		Токарные/Миксеры[Быстроходные]	Токарны...
4	4	планиров...	26.08.2020	12:14	26.08.2020, 12:14:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	26.08.2020, 12:33:00		1		Токарные[Другое/общие]	Токарны...
5	5	планиров...	26.08.2020	10:20	26.08.2020, 10:20:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	26.08.2020, 11:25:00		2		Токарные/Миксеры[Общие]	Токарны...
6	6	планиров...	26.08.2020	11:26	26.08.2020, 11:26:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	26.08.2020, 12:16:00		2		Токарные/Миксеры[Общие]	Токарны...
7	7	планиров...	26.08.2020	13:35	26.08.2020, 13:35:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	26.08.2020, 14:34:00		1		Токарные/Миксеры[Быстроходные]	Токарны...
8	8	планиров...	28.08.2020	15:58	28.08.2020, 15:58:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	28.08.2020, 16:58:00		1		Токарные/Миксеры[Быстроходные]	Токарны...
9	9	планиров...	28.08.2020	14:53	28.08.2020, 14:53:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	28.08.2020, 15:58:00		1		Токарные/Миксеры[Быстроходные]	Токарны...
10	10	планиров...	28.08.2020	16:58	28.08.2020, 16:58:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	31.08.2020, 08:48:00		1		Токарные[Другое/общие]	Токарны...
11	11	планиров...	28.08.2020	12:16	28.08.2020, 12:16:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	28.08.2020, 13:35:00		1		Токарные/Миксеры[Быстроходные]	Токарны...
12	12	планиров...	28.08.2020	14:34	28.08.2020, 14:34:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	28.08.2020, 14:53:00		1		Токарные[Другое/общие]	Токарны...
13	13	планиров...	31.08.2020	09:48	31.08.2020, 09:48:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	31.08.2020, 11:33:00		4		Токарные/Миксеры[Общие]	Токарны...
14	14	планиров...	31.08.2020	09:18	31.08.2020, 09:18:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	31.08.2020, 09:48:00		1		Токарные/Миксеры[Общие]	Токарны...
15	15	планиров...	31.08.2020	16:08	31.08.2020, 16:08:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	31.08.2020, 16:38:00		2		Токарные[Другое/общие]	Токарны...
16	16	планиров...	31.08.2020	13:53	31.08.2020, 13:53:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	31.08.2020, 15:38:00		2		Токарные/Миксеры[Быстроходные]	Токарны...
17	17	планиров...	31.08.2020	15:38	31.08.2020, 15:38:00	Тубенко С. В.	Станок 16K20	31.08.2020, 16:08:00		2		Токарные[Другое/общие]	Токарны...

При создании работы наряда автоматически заполняются:

- Менеджер (кто создал)
- Дата начала = Завтра

Вручную необходимо заполнить следующие поля:

- Типа РЦ
- РЦ (из списка РЦ по типу РЦ)
- Исполнитель (из списка сотрудников по специальностям РЦ)
- Типа работы (заполнение по умолчанию, если одна по РЦ)
- Дата план
- Время план
- Окончание работы дата
- Кол-во в работу
- Норматив времени (мин)

При изменении данных в работы наряда:

Расчет. Начало выполнения

Расчет.Окончания выполнения

Планирование производственных нарядов

Подготовка к планированию следующего дня

Фильтр | Обновить | Найдено: 189

Тип работы	Описание работы	Задокументировано	Работа выполнена	На дату плана	Номер заказа	ID	Тип РЦ	Действия	Отчеты
[OTK]	Проверка тех. миксеров			15.08.2020	AC00-000484	1716684	Установка теста	Начать планирование на завтра	
Слесарные/сверление[Миксеры]	раб.колесо ДСЛ			25.08.2020	AC00-000494	1716981	Сверлильный R1	Пересчитать план	
Слесарные/сверление[Миксеры]	КРМИКС 03.00.002 - Перекладина			25.08.2020	AC00-000484	1716910	Сверлильный Optimum B26.Pro	Утвердить план работ	
Сборочные[Микс L, N, DSL, Комплекты]	Сдача миксера (комплекта)			25.08.2020	AC00-000484	1716990	Сборочный мешалки L, N и DSL		
Слесарные/сверление[Миксеры]	раб.колесо ДСЛ			25.08.2020	AC00-000493	1716650	Сверлильный RV-32V		
Слесарные/сверление[Миксеры]	раб.колесо ДСЛ			25.08.2020	AC00-000484	1716919	Сверлильный RV-32V		
Сборочные[Микс L, N, DSL, Комплекты]	Сборка кронштейн евроКуб КРМИКС			25.08.2020	AC00-000484	1717063	Сборочный мешалки L, N и DSL		
[OTK]				25.08.2020	AC00-000408	1718092	Установка тест насосов		
Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка - Опорная плита Еврокуб			25.08.2020	AC00-000484	1716595	Фрезер 6М13У		
				26.08.2020	AC00-000517	1724736	Фрезер 6М13У		
				26.08.2020	AC00-000479	1724719	Установка тест насосов		
				26.08.2020	AC00-000477	1724713	Установка тест насосов		
				26.08.2020	AC00-000475	1724709	Установка тест насосов		
				27.08.2020	AC00-000512	1734795	Установка тест насосов		
				26.08.2020	AC00-000512	1733875	Установка тест насосов		
				26.08.2020	AC00-000512	1733876	Установка тест насосов		
				27.08.2020	AC00-000512	1734810	Установка тест насосов		
Слесарные/сверление[Миксеры]	Фланец миксера			25.08.2020	AC00-000491	1716766	Сверлильный RV-32V		
Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка фланец NF			25.08.2020	AC00-000491	1716765	Фрезер 6М13У		

Все работы нарядов переходят в стадию планирования.

После выполнения процедуры подготовки планирования работ и смещения незадокументированных работ на следующий день возможно добавление дополнительных работ, изменения даты начала выполнения, установка порядка выполнения однотипных работ.

Для удобства планирования используется фильтрация списка работ по заготовленным фильтрам и выбор дополнительных критериев:

Фильтр | Обновить | Найдено: 134

Стадии
OTK

Участок стеклопластики

Токарно-фрезерный

Стадия	Торцок.	Тип работы	Описание работы	Задокументировано	Работа выполнена	На дату плана	Номер заказа	ID	Тип РЦ
1			Установка гайки СТ-1			19.08.2020	AC00-000494	1719946	Установка гайки СТ-1
2			Слесарные/сверление[Миксер]	КРМИКС 03.00.002 - Перекладина		25.08.2020	AC00-000484	1716910	Сверлильный Optimum B26.Pro
3			Слесарные/сверление[Миксер]	раб.колесо ДСЛ		25.08.2020	AC00-000493	1716650	Сверлильный RV-32V
4			Слесарные/сверление[Миксер]	раб.колесо ДСЛ		25.08.2020	AC00-000494	1716981	Сверлильный RV-32V
5			Сборочные[Микс L, N, DSL, Комплекты]	Сдача миксера (комплекта)		25.08.2020	AC00-000484	1716990	Сборочный мешалки L, N и DSL
6			Сборочные[Микс L, N, DSL, Комплекты]	Сборка кронштейн евроКуб КРМИКС		25.08.2020	AC00-000484	1717063	Сборочный мешалки L, N и DSL
7			Слесарные/сверление[Миксер]	раб.колесо ДСЛ		25.08.2020	AC00-000484	1716919	Сверлильный RV-32V
8			Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка фланец NF		25.08.2020	AC00-000484	1716843	Фрезер 6М13У
9			Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка Лопасть Ф300		25.08.2020	AC00-000492	1716663	Фрезер 6М13У
10			Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка фланец NF		25.08.2020	AC00-000491	1716765	Фрезер 6М13У
11			Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка - Морской винт - D80		25.08.2020	AC00-000491	1717001	Фрезер 6М13У
12			Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка фланец NF		25.08.2020	AC00-000493	1717038	Фрезер 6М13У
13						26.08.2020	AC00-000517	1724736	Фрезер 6М13У
14						25.08.2020	AC00-000484	1716995	Фрезер 6М13У
15			Слесарные/сверление[Миксер]	Фланец миксера		25.08.2020	AC00-000491	1716766	Сверлильный RV-32V
16			Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка Лопасть Ф300		25.08.2020	AC00-000499	1716993	Фрезер 6М13У
17			Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка Лопасть Ф300		25.08.2020	AC00-000497	1717013	Фрезер 6М13У
18			Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка - Лопасть D400		25.08.2020	AC00-000498	1716609	Фрезер 6М13У
19			Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка фланец NF		25.08.2020	AC00-000494	1716873	Фрезер 6М13У
20			Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка - Лопасть D500		25.08.2020	AC00-000496	1716556	Фрезер 6М13У

Фильтры

Статус

Тип РЦ

Участок

Дата план

Типовая работа

Заказ

Изделие заказа

Тип работы

Возможно сохранение персональных пользовательских фильтров:

Токарно-фрезерный															
Фильтр		Операции		Фильтры											
<input type="checkbox"/> фрезерные		<input type="checkbox"/> Токарные		<input type="checkbox"/> Заготовитель.		<input type="checkbox"/> Композиты		<input type="checkbox"/> Упаковка		<input type="checkbox"/> ОТК		<input type="checkbox"/> Сборочные		<input type="checkbox"/> Слесарные	
ПОИСК	<input type="button" value="X"/>	<input type="button" value="Классификатор"/>	<input type="button" value="Обновить"/>	Найдено: 51	<input type="button" value="Создать"/>	<input type="button" value="Действия"/>	<input type="button" value="Очищть"/>	<input type="button" value="Новый фильтр"/>	<input type="checkbox"/> Открыть фильтр	<input type="checkbox"/> Удалить	<input type="checkbox"/> Копировать	<input type="checkbox"/> Удалить	<input type="checkbox"/> Пометка	<input type="checkbox"/> На рабочий стол	<input type="checkbox"/> подготавливается
№	№	Статус	Дата план	Время план	Расчет: Начало выполнения	Исполнитель	РЦ	Факт: Начало выполнения	Расчет: Окончание выполнения	Кол-во ре-					
1	1	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	19.08.2020	08:30	19.08.2020, 08:30:00	Шецик В. В.	Установка пакет		19.08.2020, 09:00:00		1				
2	2	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	25.08.2020	10:47	25.08.2020, 10:47:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		25.08.2020, 11:37:00		1				
3	3	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	25.08.2020	11:37	25.08.2020, 11:37:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		25.08.2020, 12:12:00		1				
4	4	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	25.08.2020	12:14	25.08.2020, 12:14:00	Шецик В. В.	Сборочный RV-32V		25.08.2020, 13:54:00		2				
5	5	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	28.08.2020	12:26	28.08.2020, 12:26:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		28.08.2020, 12:36:00		1				
6	6	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	28.08.2020	16:16	28.08.2020, 16:16:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		28.08.2020, 16:51:00		1				
7	7	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	28.08.2020	16:07	28.08.2020, 16:07:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		28.08.2020, 16:27:00		3				
8	8	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	31.08.2020	09:46	31.08.2020, 09:46:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		31.08.2020, 09:56:00		1				
9	9	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	31.08.2020	15:38	31.08.2020, 15:38:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		31.08.2020, 16:13:00		6				
10	10	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	31.08.2020	09:12	31.08.2020, 09:12:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		31.08.2020, 09:46:00		1				
11	11	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	31.08.2020	12:16	31.08.2020, 12:16:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		31.08.2020, 12:51:00		1				
12	12	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	31.08.2020	12:51	31.08.2020, 12:51:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		31.08.2020, 13:56:00		1				
13	13	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	31.08.2020	14:26	31.08.2020, 14:26:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		31.08.2020, 15:16:00		1				
14	14	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	31.08.2020	10:31	31.08.2020, 10:31:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		31.08.2020, 10:46:00		2				
15	15	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	31.08.2020	10:46	31.08.2020, 10:46:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		31.08.2020, 11:46:00		1				
16	16	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	31.08.2020	08:51	31.08.2020, 08:51:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		31.08.2020, 09:26:00		1				
17	17	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	29.08.2020	12:13	29.08.2020, 12:13:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		02.09.2020, 13:48:00		2				
18	18	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	29.08.2020	09:43	29.08.2020, 09:43:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		02.09.2020, 11:23:00		2				
19	19	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	29.08.2020	13:49	29.08.2020, 13:49:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		02.09.2020, 14:23:00		6				
20	20	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	03.09.2020	11:38	03.09.2020, 11:38:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		03.09.2020, 12:03:00		4				
21	21	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	03.09.2020	12:28	03.09.2020, 12:28:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		03.09.2020, 14:03:00		2				
22	22	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	03.09.2020	15:33	03.09.2020, 15:33:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		03.09.2020, 16:08:00		2				
23	23	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	03.09.2020	16:08	03.09.2020, 16:08:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		03.09.2020, 16:33:00		4				
24	24	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	03.09.2020	09:58	03.09.2020, 09:58:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		03.09.2020, 11:58:00		2				
25	25	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	04.09.2020	11:43	04.09.2020, 11:43:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		04.09.2020, 12:08:00		4				
26	26	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	04.09.2020	10:43	04.09.2020, 10:43:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		04.09.2020, 11:43:00		2				
27	27	<input checked="" type="checkbox"/> запланиров.	04.09.2020	14:13	04.09.2020, 14:13:00	Шецик В. В.	Сборочный 4 микссы		04.09.2020, 14:38:00		4				

После корректировки списка работ нарядов необходимо пересчитать план, который произведет следующие вычисления:

- Автоматический выбор Исполнителей и РЦ, если они не указаны.
 - Расчет начала выполнения работ, который исключает наложения (выполнение нескольких работ на одном РЦ и одним исполнителем в одно и тоже время) .

В результате вычислений возможны смещения дат и времени выполнения работ от указанных вручную из-за наложения работ :

№	Статус	Дата план	Время план	Расчет. Начало выполнения	Исполнитель	РЦ	Факт. Начало выполнения	Расчет. Окончание выполнения
1	запланиров...	19.08.2020	08:30	19.08.2020, 08:30:00	Швецов В. В.	Установка пайки		19.08.2020, 09:00:00
2	запланиров...	27.08.2020	19:00	27.08.2020, 19:00:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		28.08.2020, 09:05:00
3	запланиров...	28.08.2020	08:30	28.08.2020, 08:30:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		28.08.2020, 09:05:00
4	запланиров...	28.08.2020	08:30	28.08.2020, 08:30:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		28.08.2020, 09:20:00
5	запланиров...	28.08.2020	10:15	28.08.2020, 19:50:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		28.08.2020, 10:30:00
6	запланиров...	28.08.2020	10:00	28.08.2020, 10:35:00	Швецов В. В.	Сверлильный RV-32V		28.08.2020, 11:20:00
7	запланиров...	28.08.2020	10:00	28.08.2020, 11:20:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		28.08.2020, 12:00:00
8	запланиров...	28.08.2020	12:34	28.08.2020, 12:34:12	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		28.08.2020, 12:54:12
9	запланиров...	28.08.2020	10:00	28.08.2020, 12:54:12	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		28.08.2020, 14:04:00
10	запланиров...	28.08.2020	16:23	28.08.2020, 16:22:48	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		28.08.2020, 16:37:48
11	запланиров...	28.08.2020	16:38	28.08.2020, 16:38:00	Швецов В. В.	Сверлильный RV-32V		28.08.2020, 16:53:00
12	запланиров...	28.08.2020	16:53	28.08.2020, 16:53:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		31.08.2020, 08:43:00
13	запланиров...	31.08.2020	08:43	31.08.2020, 08:43:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		31.08.2020, 09:28:00
14	запланиров...	31.08.2020	09:28	31.08.2020, 09:28:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		31.08.2020, 10:03:00
15	запланиров...	31.08.2020	10:33	31.08.2020, 10:33:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		31.08.2020, 11:23:00
16	запланиров...	31.08.2020	12:16	31.08.2020, 12:16:12	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		31.08.2020, 12:51:12
17	запланиров...	31.08.2020	16:08	31.08.2020, 16:08:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		31.08.2020, 16:43:00
18	запланиров...	01.09.2020	10:13	01.09.2020, 10:13:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		01.09.2020, 11:53:00
19	запланиров...	01.09.2020	11:53	01.09.2020, 11:53:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		01.09.2020, 12:28:00
20	запланиров...	01.09.2020	11:54	01.09.2020, 11:54:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксеры		01.09.2020, 14:18:00

После пересчета возможно произвести повторные корректировки до утверждения плана

Утверждение плана работ

Наряды		Расчет. Окончание выполнения		Начать планирование на завтра		Порядок		Тип работы	
		14.08.2020, 09:00:00		1					[ОТК]
		26.08.2020, 08:30:00		2	Утвердить план работ				
		26.08.2020, 08:30:00		2					
		26.08.2020, 08:30:00		2					
		26.08.2020, 13:30:00		2					
		26.08.2020, 13:30:00		2					
		27.08.2020, 08:45:00							

После завершения корректировок все работы нарядов переходят в стадию План сформирован.

Учет фактов выполнения нарядов

Работу по наряду можно выполнить на планшете, при переводе в статус выполнено с указанием кол-во выполненных изделий.

Также работу можно выполнить на экране Планирование работ по нарядам, указав Кол-во сделано и Кол-во брак

Nº	Статус	Дата план	Время план	Расчет. Начало выполнения	Исполнитель	РЦ	Расчет. Окончани...	Кол-во всего	Кол-во в работу	Кол-во сделано	Работа выпол...
1	● планирова...	14.08.2020	08:30	14.08.2020, 08:30:00	Испытатель	Установка тест 5	14.08.2020, 09:00:00	1			
2	● планирова...	26.08.2020	08:30	26.08.2020, 08:30:00	Мирон М. Г.	Установка тест 1	26.08.2020, 08:30:00	2			
3	● планирова...	26.08.2020	08:30	26.08.2020, 08:30:00	Мирон М. Г.	Установка тест 1	26.08.2020, 08:30:00	2			
4	● планирова...	26.08.2020	08:30	26.08.2020, 08:30:00	Мирон М. Г.	Установка тест 1	26.08.2020, 08:30:00	2			
5	● планирова...	26.08.2020	08:30	26.08.2020, 08:30:00	Мирон М. Г.	Установка тест 1	26.08.2020, 08:30:00	2			
6	● планирова...	26.08.2020	13:30	26.08.2020, 13:30:00	Испытатель	Установка тест 1	26.08.2020, 13:30:00	2			
7	● планирова...	26.08.2020	13:30	26.08.2020, 13:30:00	Испытатель	Установка тест 1	26.08.2020, 13:30:00	2			
8	● планирова...	27.08.2020	08:30	27.08.2020, 08:30:00			27.08.2020, 08:45:00				
9	● планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Кутузов Д. С.	(FG) Участок контактног...	01.09.2020, 09:00:00	2	2		
10	● планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00			01.09.2020, 12:00:00	3	3		
11	● планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Турсунов Б.	(FG) RTM-1	01.09.2020, 09:45:00	5	5	3	
12	● планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Губенко С. В.	Станок 16K20	01.09.2020, 09:00:00	1	1		
13	● планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00			01.09.2020, 09:10:00	1	1		
14	● планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Испытатель	Установка тест 1	01.09.2020, 08:55:00	1	1		
15	● планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Штецко В. В.	Сборочный 4 миксеры	01.09.2020, 09:05:00	1	1		
16	● планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00			01.09.2020, 13:45:00	6	6		
17	● планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Быковский А. В.	Стол сервиса 1	01.09.2020, 09:09:00	1	1		
18	● планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Гладилин Ю. М.	Сверлильный RV-32V	01.09.2020, 08:55:00	1	1		
19	● планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00			01.09.2020, 13:41:00	7	7		

Установить отметку о выполнении

Если не заполнить поле Кол-во сделано, то кол-во сделано = кол-во в работу.

Если кол-во всего больше, чем кол-во сделано - кол-во брак, то создается новая Работа по наряду с кол-вом всего =

Кол-во всего - кол-во сделано + кол-во брак.

Алгоритм автоматической расстановки заказов на производстве

Общая информация

Сейчас в системе существует 2 алгоритма расстановки:

- Как можно раньше (базовый)
- Успеть к сроку (для долгосрочного планирования и прогнозов)

При переводе Заказа в статус в производство используется только алгоритм "Как можно раньше" с учетом приоритета.

Алгоритм Успеть к сроку будет использоваться для оценки сроков выполнения Заявок от клиента и для Заказов со сроком отгрузки более 1 месяца.

Приоритет расстановки

1 - Срочные заказы (В заказе указано поле Срочный=Да)
2 - Клиентские заказы и внутренние заказы с указанным сроком Изготовления
3 - Клиентские заказы и внутренние заказы без срока изготовления

Приоритет указывается в списке Заказов

Таким образом заказы в расписание расставляются по следующему принципу: Срочность, Тип заказа, Срок сдачи

Заказ на производство # 1634950 в производстве

подготовка за... планирование... планирование... в производстве упаковка и отг... завершен в корректировке

Справка Помощь Помощь Помощь Помощь Помощь Помощь Помощь Помощь

Основная инфо	Идентификация изделия	Работы по заказу	Изделия	Порядок изготовления	Обеспечени	>
1С. Номер	AC00-000312					
1С. Наименование п...	Мешалка лопастная Микс L для дозировочной ёмкости объёмом 200 литров с комплекто...					
Номер	11905					
Тип заказа	Заказ от клиента					
Дата начала	02.06.2020					
Клиент	ООО «ЭкоПром СПб» https://www.ekopromgroup.ru/					
Инициатор	Веровенко С. Ю./ Генеральный директор/					
Комплектация	ДЕ200-МИКС-L-300-800-0.25-70-CR-CH-A-40-FB-IE1-3ф-IP55-УХЛ4-П-0-0-0/ 1/ 04.06.2020					
Количество произво...	1					
Срок сдачи	10.06.2020					
Срок сдачи (продаж)	02.06.2020					
Срочный заказ	нет					
Себестоимость работ						
Готовность (%)						

Оптимизация

После расстановки операций с учетом приоритета заказов включаются следующие оптимизации:
Алгоритм совмещения работ по одинаковым изделиям в течении 3 рабочих дней

участок механической обработки				
Станок 16К20 ММО-Т-01		∅ 11787-. П. 5шт. M32-00.20.002 - Корпус. Миронов Ю. Н.		
Станок 16К20 ММО-Т-02		∅ 11814-. П. 1шт. M3-00.02.000 - Ра. Губенко С. В.	∅ 11809-AC00-00027 Лопасть Д200. Губенко С. В.	∅ 11789-. П. 5шт. M32-00.21.001 - Кольцо. Губенко С. В.
				∅ 11823-AC00-0 M11-00.00.004-01 Губенко С. В.
				∅ 11886-AC00-000299. М. 1шт. Труба. Губенко С. В.
Фрезер 6М13У ММО-Ф-03		∅ 11854-AC00-000286. М. 2шт. Опорная плита. Шибаев Н. В.	∅ 11809-AC00-000270. М. 1шт. Опорная плита. Шибаев Н. В.	∅ 11809-AC00-000270. М. 1шт. Опорная плита. Шибаев Н. В.
Верстак 1 ММО-В-05				
Фрезер ЧПУ SM-17		∅ 11806-. П. 1шт. M32-00.15.002 - Основание. Герасимов Н. В.	∅ 11853-. П. 5шт. Опорная плита ДЕ500-00.01.006. Герасимов Н. В.	

Выбор рабочего центра(РЦ) и исполнителя технологической операции заказа

Вначале производится выбор свободного РЦ, указанного в Справочнике Производственных работ:

По следующему приоритету: 1 - Если указан конкретный список РЦ справочнике

Производственных работ, то выбор ограничивается указанными РЦ, с учетом приоритета

Производственные работы

1608001 создан



Тип работы Фрезерные/6М13У/Изделия из Стали[Миксеры] trash

Наименование раб... МИКС GMS 00.05.010-02 - Шайба фасонная фрезерная trash

Единица измерения...

Норма времени за ... 25 trash

Типы рабочих центров Ограничения по РЦ

Обновить



Колонки

			Порядок	Рабочий центр	ID	Статус	Дата изм.
<input type="checkbox"/>			1	Фрезер 6М13У	1638495	создан	04.06.2020 12:...

2 - Производится выбор РЦ по Типу рабочих центров, указанному в справочнике

Производственных работ, с учетом приоритета

Производственные работы

1614028 создан



Тип работы Слесарные/сверление[Аквапроф] trash

Наименование раб... дивертор trash

Единица измерения...

Норма времени за ... 10 trash

Вспомогательное в... 10 trash

Типы рабочих центров Ограничения по РЦ

Обновить



Колонки

			Приоритет	Тип рабочего центра	ID	Статус
<input type="checkbox"/>				Сверлильный Optimum B26.Pro	1614030	создан
<input type="checkbox"/>				Сверлильный RV-32V	1614029	создан

При выборе РЦ возможно использование этого РЦ несколькими операциями, если указана соответствующая настройка в Справочнике рабочих центров

Рабочий центр
1517654 создан



Тип	Сборочный насосы/ Сборщик мембранных насосов; Сборщик УПТ; Сборщик вертикальных насосов	
Код оборудования	188	
Участок	Механосборочный участок/ Механосборочный	
Наименование	Сборочный З насос	
№ РЦ	MMC-CБ-03	
Допустимо несколь...		
Кол-во параллельн...		
Доступно	да	
Цех	Механосборочный	
Участок	Механосборочный участок	

Затем по выбранному РЦ определяется персонал:

1 - Если указаны специальности в справочнике Производственных работ, то выбор Исполнителя ограничивается указанными специальностями

Производственные работы
1614102 создан



Тип работы	Сборочные[Аквапроф]		Вспомогательное время на процесс на все (мин.)	5	
Наименование работы	сдача АП		Примечание		
Единица измерения нормы времени			Отчет на каждую единицу продукции		
Норма времени за единицу измерения (мин)	30		Ограничения по специальностям	Сборщик УПТ	

Типы рабочих центров Ограничения по РЦ

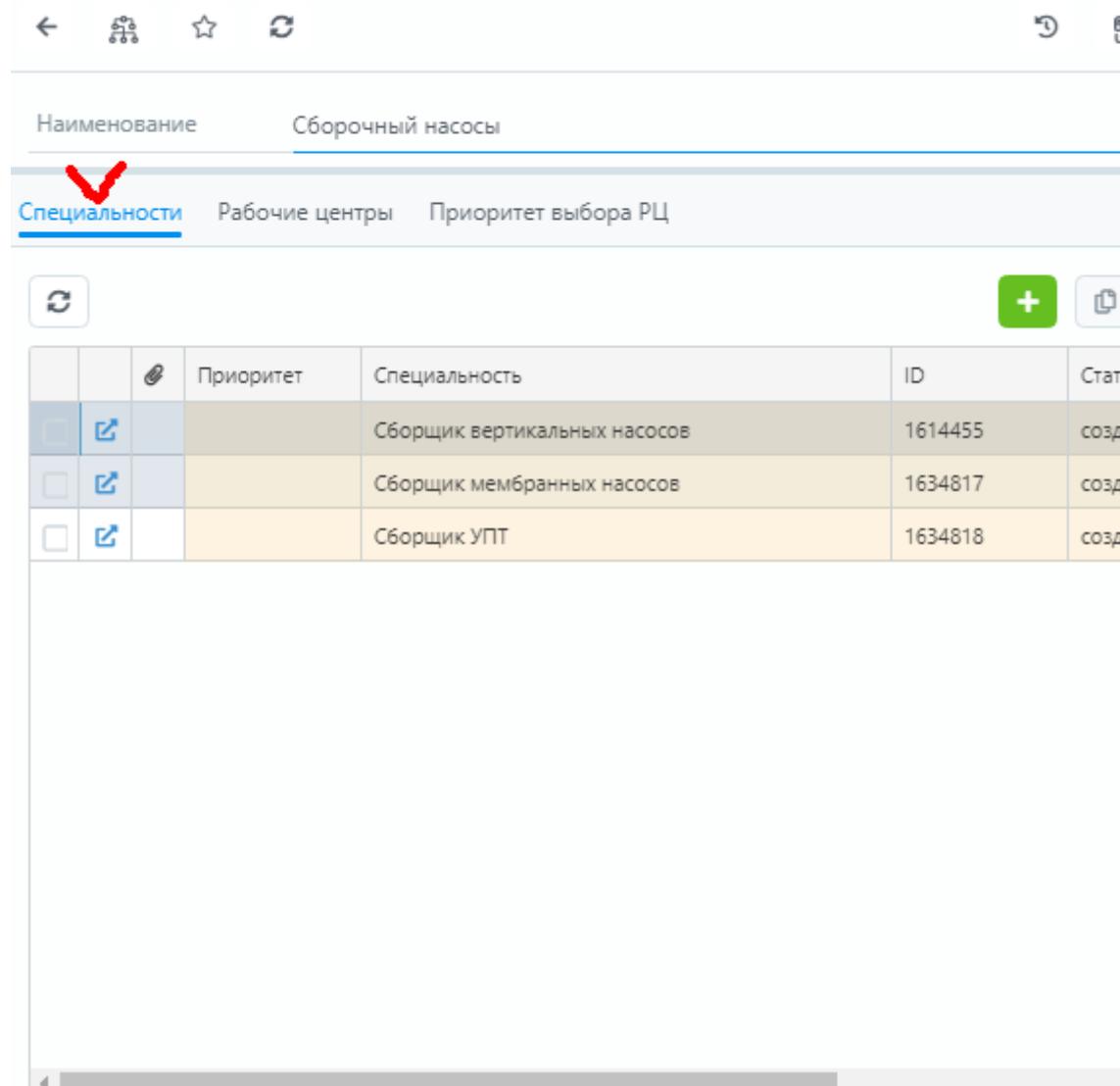
поиск			Обновить	Добавить	Копировать	Удалить	Колонки	
<input type="checkbox"/>		Приоритет	Тип рабочего центра	▲ ID	Статус	Дата изм.	Создал	Изменял

<input type="checkbox"/>			Сборочный насосы	1614103	создан	02.06.2020 16:52:50	Лучихин Дми...	Лучихи
--------------------------	--	--	------------------	---------	--------	---------------------	----------------	--------

2 - Производится выбор Исполнителя по специальностям в справочнике Типы рабочих центров, выбранного РЦ, с учетом приоритета

Тип рабочего центра

152067



Бронирование изделий и исключение из производства

При перевода Заказа в статус в производство происходит бронирование готовых деталей и свободных остатков для материалов. Если резерв сформировался на полное количество, то это изделие исключаются из производства и время выполнения заказа сокращается.

	Тип изделия	Название	Номер чертежа	Номенклатура	К.	Кол-во	Зарезервирован...	Кол-во факт	Статус
	Сыре/мат...	Фото: крышка ГОСТ 17790-70		Фото: крышка ГОСТ 17790-70	2	0	0	0	в выполнено
	Комплек...	Крышка 040	МИКС К 00.00.001-02	Крышка 040 МИКС К 00.00.001-02	2	0	0	0	в производ...
	Деталь	Лопасть Д300	МИКС Р 63.90.001-04	Лопасть Д300 МИКС Р 63.90.001-04	2	0	0	0	в производ...
	Узел	Вал	МИКС L 40.29.000-08	Вал МИКС L 40.29.000-08	2	0	0	0	в производ...
	Деталь	Закладная	МИКС L 40.19.001	Закладная МИКС L 40.19.001	2	✓	0	✓	в производ...
	Деталь	Труба	МИКС L 40.29.003-08	Труба МИКС L 40.29.003-08	2	0	0	0	в производ...
	Комплек...	Мотор-редуктор NMRW 040_93...		Мотор-редуктор NMRW 040_93 об/...	2	2	2	2	в выполнено
	Комплек...	Фланец FB 040		Фланец FB 040	2	2	2	2	в выполнено
	Деталь	Фланец-крышка	T500L-00.00.000	Фланец-крышка T500L-00.00.000	2	0	0	0	в производ...
	Комплект...	Бугельная ручка 213-9203 ф DIR...		Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK	6	0	0	0	в производ...
	Сыре/мат...	Шайба 8Л ГОСТ 6402-70		Шайба 8Л ГОСТ 6402-70	8	8	8	8	в выполнено
	Сыре/мат...	Болт M6-6gх30 ГОСТ 7798-70		Болт M6-6gх30 ГОСТ 7798-70	8	✓	8	✓	в выполнено
	Сыре/мат...	Гайка M6-6H ГОСТ 5915-70		Гайка M6-6H ГОСТ 5915-70	8	8	8	8	в выполнено
	Сыре/мат...	Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	8	8	8	8	в выполнено
	Сыре/мат...	Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	8	8	8	8	в выполнено
	Сыре/мат...	Шайба 8Л ГОСТ 6402-70		Шайба 8Л ГОСТ 6402-70	8	8	8	8	в выполнено

Если указано поле Кол-во ГП. Неснажаемый запас и Кол-во ГП. Максимальное, производится анализ остатков на складе и создаются Внутренние заказы, если их свободное кол-во меньше минимального. Настройка остатка для номенклатурной позиции:

Склад	Основной склад/ Санкт-Петербург
Тип товара	Готовая продукция/Полуфабрикат/Деталь/Миксеры[Закладные]
Номенклатурная позиция	Закладная МИКС L 40.19.001/ Готовая продукция/Полуфабрикат/Деталь/Миксеры[Закладные]/
Категория	Оригинал
Кол-во. Зарезервировано	5
Кол-во. Свободно	0 ✓
Кол-во. Всего	5
Пополнять остатки	да ✓
Кол-во. Неснажаемый запас	6
Кол-во. Максимальное (статистика)	
Кол-во. Максимальное (ручной ввод)	50
Кол-во. Неснажаемый запас свободных	
Кол-во ГП. Максимальное	30 ✓
Кол-во ГП. Неснажаемый запас	6 ✓
Цена. Последней поставки	

Номенклатурная позиция
1624016 загружена

Навигатор Действия В избранное Обновить Журнал Вложения Комментарии

Тип товара	Готовая продукция/Полуфабрикат/Деталь/ Миксеры[Закладные]	Кратность единичной упаковки
Наименование у поставщика	Закладная МИКС L 40.19.001	Ширина
Условный код товара (внутреннее наименование)	Закладная МИКС L 40.19.001	Длина
		Высота

Параметры товара Остатки Прайс-лист

поиск												Обновить	Удалить	Колонки
	Склад (отобр.)	Тип товара	Номенклатурная ...	Кол-во. Всего	Кол-во. Заре...	Кол-во. Своб...	Ед. изм.	Пополнять ос...	К...	Кол-в...	Кол-во ГП. Несни...	Кол-во ГП. Максим...		
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Основной ск...	Готовая ...	Закладная МИКС ...	5	5	0	шт	<input checked="" type="checkbox"/>	6	50	6	30	

Сформированный внутренний заказ:

Заказ на производство # 1637489 планирование конструктором

Основная инфо Идентификация изделия Работы по заказу Изделия

1С. Номер	
1С. Наименование п...	Закладная МИКС L 40.19.001
Номер	11923
Тип заказа	Внутренний заказ
Дата начала	03.06.2020
Клиент	
Инициатор	Веровенко С. Ю./ Генеральный директор/
Комплектация	Закладная МИКС L 40.19.001/ 1/ 28.05.2020
Количество произво...	30
Срок сдачи	
Срок сдачи (продаж)	
Срочный заказ	нет
Себестоимость работ	

Пополнение склада сырья и материалов и заказ потребности

При переводе Заказа в статус в производство происходит анализ склада по указанному перечню Комплектующих и Сырья и материалов.

Если в номенклатурной позиции не указан параметр пополнения склада, то формируются разовые потребности в закупку материалов у Поставщиков

Справочник Заказы на производстве АCO0-000292/ 11870/ Заказ X Закладная МИКС L 40.19.001/

Заказ на производство в производстве # 1628844 подготавка заказа планирование конс... планирование техн... в производстве упаковка и отгрузка завершен в корзину

Навигатор Действия В избранное Обновить Журнал Вложения (7) К

Основная инфо Идентификация изделия Работы по заказу Изделия Порядок изготовления Обеспечение сырья/материалами Готовая продукция

поиск		Обновить						+ Добавить	Копировать	Удалить	
	Тип заявки	Номенклатура	Количества	Ед. измерения	К	За...	Кол-во на поставке	Номер заказа	Для изделия	Дат...	Срок сдачи зак...
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK	6	шт		6		11870	ФМ500-МИКС-L-300-800-0...	28.0...	15.06.2020
<input checked="" type="checkbox"/>	по заказу на производство	Гайка M8-6H ГОСТ 5915-70	8	шт		8		11870	ФМ500-МИКС-L-300-800-0...	28.0...	15.06.2020

Соответствующие работы по этим изделиям сдвигаются в расписании на срок поставки, который определяется при выборе поставщика и формировании Заказа поставщику.

Действия		Копировать	Удалить	Выбрано: 2							
		Поставщик	Номенклатура	Коли...	Ед. измерения	Ко...	З...	Кол...	Номер заказа	Для изделия	
<input checked="" type="checkbox"/>	заказ на закупку	✓	Электродвигатель 5АИ63А4, Зф. Элком	2	шт			2	11899	МИКС-Н-80-60	
<input type="checkbox"/>	отказ		Лючок палубный 4 дюйма	3	шт			3	11873	TR3000-МИКС-Г	
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Электродвигатель TRIF80M B14 IP55 CIMA_INNOV...	3	шт			3	11873	МИКС-DSL-130-	
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Болт М6-6гх25 ГОСТ 7798-70	12	шт			12	11873	TR3000-МИКС-Г	
<input checked="" type="checkbox"/>	по заказу на производство	✓	Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	8	шт			8	11870	ФМ500-МИКС-Л	
<input checked="" type="checkbox"/>	по заказу на производство	✓	Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK	6	шт			6	11870	ФМ500-МИКС-Л	
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Мотор-редуктор NMRW 040 70 об/мин 0.25 кВт Ек	2	шт			0	2	11871	МИКС-Л-300-90
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK	4	шт			0	4	11871	ФМ240-МИКС-Л
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	8	шт			0	8	11871	ФМ240-МИКС-Л
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Электродвигатель АИР 100 L2 IM3081 380В 5,5кВт ...	1	шт			0	1	11872	Вертикальный ц
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Колпачок М10 M40-09.00.009	1	шт			0	1	11872	Вертикальный ц
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Гайка М10-6Н.9.20.019(516) ГОСТ 5915-70	4	шт			0	4	11816	МИКС-Н-160-1К
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Винт АМ8-6гх16 ГОСТ 8878-93	2	шт			0	2	11816	МИКС-Н-160-1К
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Гайка М10-6Н.9.20.019(516) ГОСТ 5915-70	4	шт			0	4	11815	МИКС-Н-80-80К
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	8	шт			0	8	11891	Диафрагменный
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Уголок 90° Ф 20 PPR серый	4	шт			0	4	11891	А 301 Узел корп
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		МП50-00.01.009 стакан	4	шт			0	4	11891	А 301 Узел корп
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		А301-00.25.000 - Болт	2	шт			0	2	11891	А 301 Узел корп
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Гайка М8 ГОСТ 15526-70	4	шт			0	4	11901	ДЕ100-МИКС-Л
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Гайка М16-6Н ГОСТ 5927-70	2	шт			0	2	11901	МИКС-L-160-70
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Лючок палубный 4 дюйма	3	шт			0	3	11900	ДК100-МИКС-Н
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	18	шт			0	18	11900	ДК100-МИКС-Н
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Электродвигатель MT63M B14, 1400 об/мин, 0,25 ...	1	шт			0	1	11881	МИКС-DSL-60-6
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство		Лючок палубный 4 дюйма	1	шт			0	1	11881	ФМ120-МИКС-Г

В Заказе поставщику выбирается Дата подтверждения, если нет, то Плановая дата поставки:

Заказ поставщику	
# 1639047 создан	
Поставка на склад	Основной склад/ Санкт-Петербург
Поставщик	Ринком/
Дата подтверждения	19.06.2020
Плановая дата поставки	11.06.2020
Доставка поставщиком	да
Валюта заказа	Руб

[По заказам](#)

ПОИСК		<input type="button" value="X"/>	<input type="button" value="Обновить"/>	<input type="button" value="Связать"/>	<input type="button" value="Отвязать"/>	<input type="button" value="Удалить"/>	<input type="button" value="Колонки"/>			
		Тип заявки	Номенклатура	Количество	Ед. измерения	Количество с...	Зарезервиро...	Кол-во к пост...	Номер заказа	Для изделия
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	по заказу на ...	Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK	6	шт			6	11870	ФМ500-МИ
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	по заказу на ...	Гайка M8-6H ГОСТ 5915-70	8	шт			8	11870	ФМ500-МИ

Если указано поле Кол-во. Неснижаемый запас и Кол-во. Максимальное и поле собственное производство не указано, то производится анализ остатков на складе и создаются также Заявки на обеспечения, только с Типом заявки = Пополнение склада.

Номенклатурная позиция
1624016 загружена

Навигатор Действия В избранное Обновить

Тип товара	Готовая продукция/Полуфабрикат/Деталь/ Миксеры[Закладные]	Основной поставщик	Ширина
Наименование у поставщика	Закладная МИКС L 40.19.001	Описание	Длина
Условный код товара (внутреннее наименование)	Закладная МИКС L 40.19.001	Ед. измерения	Высота
Собственное производство	✓	Вес нетто	Брутто
Производитель		Кратность единичной упаковки	НДС на товар

Параметры товара Остатки Прайс-лист

поиск

	Склад (отобр.)	Тип товара	Номенклатурная ...	Кол-во. Всего	Кол-во. Заре...	Кол-во. Своб...	Ед. изм.	Пополнять ос...	Кол-во. Неснижаемый запас	Кол-во. Максимальное (р...	
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Основной ск...	Готовая ...	Закладная МИКС ...	5	5	0	шт	✓	6	50

Вложенные заказы

Если в списке Изделий заказа есть Комплектующая или Сырье/Материал и в настройке номенклатуры указано собственное производство, то формируется внутренний вложенный заказ. В номенклатурной позиции указывается собственное производство Да:

BD

Номенклатурная позиция
1616899 создан

← Назад Навигатор Действия В избранное Обновить Журнал Вложения Комментарии

Тип товара	Готовая продукция/Полуфабрикат/Стеклопластик (FG) [Складские позиции]	Кратность единичной упаковки	3
Наименование у поставщика	Отдел ПКМ	Ширина	
Условный код товара (внутреннее наименование)	(FG) Крышка-фланец Ф350	Длина	
Собственное производство	да	Высота	
Производитель		Брутто	
Основной поставщик		НДС на товар	
Описание		Вес упаковки, кг	
Ед. измерения	шт	Цена поставщика	
Вес нетто			

Параметры товара Остатки Прайс-лист

поиск Удалить Колонки

	Склад (отобр.)	Тип товара	Номенклатурная ...	Кол-во. Всего	Кол-во. Заре...	Кол-во. Своб...	Ед. изм.	Пополнять ос...	К...	Кол-во...	Кол-во ГП. Несни...	Кол-во ГП. Максим...
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Основной ск...	Готовая ...	Отдел ПКМ	0	0	0	шт	✓		6	12

В родительском заказе:

Заказ на производство
1612385 закрыт

Навигатор Действия В избранное Обновить

Основная info Идентификация изделия Работы по заказу Изделия Порядок изготовления Обеспечение сырья/материалами Готовая продукция

		Поиск	Обновить								+ Добавить	Копировать	Справка
					Тип изделия	Название	Порядок	Номер чертежа	Номенклатура	К.	Кол-во	Зарезервирован...	Кол-во факт
<input type="checkbox"/>		Деталь		Защитная втулка M11-00.00.003		M11-00.00.003		Защитная втулка M11-00.00.003		2			
<input type="checkbox"/>		Сырье/материал		Болт M10x70 DIN 933 ГОСТ 7798-70 нерж				Болт M10x70 DIN 933 ГОСТ 7798-70 ...		8			
<input type="checkbox"/>		Комплектующие		заглушка				заглушка		14			
<input type="checkbox"/>		Деталь		Втулка скольжения M11-00.00.002		M11-00.00.002		Втулка скольжения M11-00.00.002		2			
<input type="checkbox"/>		Сырье/материал		Шайба С.10.21 ГОСТ 11371-78				Шайба С.10.21 ГОСТ 11371-78		16			
<input type="checkbox"/>		Сырье/материал		Шайба 10 ГОСТ 6402-70				Шайба 10 ГОСТ 6402-70		8			
<input type="checkbox"/>		Сырье/материал		Гайка M10x1.25-6H(S16) ГОСТ 5915-70				Гайка M10x1.25-6H(S16) ГОСТ 5915-70		8			
<input type="checkbox"/>		Узел		М11-01.20.000 - Корпус		M11-01.20.000		М11-01.20.000 - Корпус		2			
<input type="checkbox"/>		Деталь		М10A-00.02.200 - Крышка нижняя				М10A-00.02.200 - Крышка нижняя		2			
<input type="checkbox"/>		Деталь		М11-01.20.001 - Колонна		M11-01.20.001		М11-01.20.001 - Колонна		2			
<input type="checkbox"/>		Деталь		М11-00.20.003 - фланец		M11-00.20.003		М11-00.20.003 - Фланец		4			
<input type="checkbox"/>		Сырье/материал		Труба Ф40 PN10 S=3,7 FV PPR ф. "FV PLAST"				Труба Ф40 PN10 S=3,7 FV PPR ф. "FV ...		2			
<input type="checkbox"/>		Узел		М11 Рабочая камера				М11 Рабочая камера		2			
<input type="checkbox"/>		Деталь		М11A-00.00.001 - Фланец-крышка		M11A-00.00.001		М11A-00.00.001 - Фланец-крышка		2			
<input type="checkbox"/>		Комплектующее		(FG) Крышка-фланец Ф350				(FG) Крышка-фланец Ф350		2			
<input type="checkbox"/>		Комплектующее		Бугельная ручка Z13-9203 ф DIRAK				Бугельная ручка Z13-9203 ф DIRAK		4			
<input type="checkbox"/>		Комплектующее		Шайба гровер M5 DIN 127 ГОСТ 6402-70 нерж				Шайба гровер M5 DIN 127 ГОСТ 640...		8			
<input type="checkbox"/>		Комплектующее		Шайба M5 кузовная DIN 9021 ГОСТ 6958-78 нерж				Шайба M5 кузовная DIN 9021 ГОСТ ...		8			
<input type="checkbox"/>		Комплектующее		Болт M5x20 DIN 933 ГОСТ 7798-70 нерж				Болт M5x20 DIN 933 ГОСТ 7798-70 н...		8			

При отсутствии свободного остатка Создается внутренний заказ на кол-во, кратное значению, указанному в номенклатуре (Поле Кратность единичной упаковки).

В текущем заказе:

Заказ на производство
1612385 закрыт

Навигатор Действия В избранное Обновить Журн.

Основная info Идентификация изделия Работы по заказу Изделия Порядок изготовления Обеспечение сырья/материалами Вложенные заказы Готовая продукция

		Поиск	Без выборки		Обновить								+ Добавить	Копировать	Справка				
							1С. Номер	Номер	Тип заказа	Клиент	1С. Наименование	Тип выпускаемого	Идентификат...	Количество производимое	Комплектация	Срок сдачи	Приоритет	Готовность (%)	ID
<input type="checkbox"/>		11950	Внутренний заказ	(FG) Фланец-крышка...	Полуфабрикат/С...		3								(FG) Фланец-крышка Ф350	15.05.2020	Средний	1639;	

Вложенный заказ:



[Основная инфо](#) Идентификация изделия Работы по заказу Изделия Вложенные заказы

1С. Номер

1С. Наименование п... (FG) Фланец-крышка Ф350

Номер 11950

Тип заказа Внутренний заказ

Дата начала 04.06.2020

Клиент

Инициатор Веровенко С. Ю./ Генеральный директор/

Комплектация (FG) Фланец-крышка Ф350/ 1/ 13.05.2020

Количество произво... 3

Срок сдачи 15.05.2020

Срок сдачи (продаж) 15.05.2020

Срочный заказ нет

Себестоимость работ