

# Производственное расписание

---

## Термины и определения

Заказ на производство (**Заказ**) - информационный объект, объединяющий всю информацию по производству конкретной номенклатурной позиции. Создается из Заявки от клиента в виде перечня номенклатурных позиций и количества.

Стадии заказа(**Стадия**) - группа работ по заказу. Стадии не могут выполняться параллельно. Например Закупка материалов заканчивается формированием Заказа поставщику и переход в стадию производства, а поступлении материалов может происходить и в стадии производства.

Тип работы (**Тип работы**) - справочник-классификатор видов работ

Работа (**Работа**) - работа по Заказу (Заказ на производство, Заказ на ремонт оборудования и т.д). Продолжительность работы измеряется в количестве изделий, если изделий нет, то равна 1. Единица измерения шт.

Операция работы(**Операция**) - перечень атомарный операций работы для точного расчета времени выполнения работы. Продолжительность операции измеряется в кол-ве единицы измерения этой операции (штуки, пог.м, отверстия, м.кв.)

Работа наряда (**Работа наряда**) - производная от Работы для определения исполнителя, рабочего центра, времени начала работы и кол-ва изделий

Наряд (**Наряд**) - Перечень работ конкретному исполнителю с указанным диапазоном времени (Смены, Даты, Время)

Приоритет заказа(**Приоритет**) - Расчетное значение по критериям заказа для создания порядка выполнения

Порядок выполнения работ(**Порядок**) - Очередность выбора работ на РЦ в рамках диапазона дат. Задается вручную

Тип рабочего центра (**Тип РЦ**) - типовое место и типовое оборудования, где может выполняться Работа

Рабочий центр (**РЦ**) - Место и оборудование, где будет выполняться Работы наряда

Исполнитель (**Исполнитель**) - сотрудник, выполняющий Работу наряда

## Создание производственных работ в заказе

При переводе заказа в производство система автоматически формирует работы наряда по алгоритму расстановки (см. Алгоритм автоматической расстановки заказов на производстве). Если какой-либо ресурс не настроен (рабочий центр или исполнитель), то его необходимо скорректировать вручную.

Если при в заказе перечень работ недостаточен или отсутствует, то работы можно добавить вручную в Заказе:

Заказ на производство # 1715078

подготовка заказа планирование констру... планирование техноло... **в производстве** ОТК Не пройден ОТК упаковка и отгрузка в корректировке завер

Навигатор Действия Избранное Отчеты Обновить Журнал Вложения (7)

Основная инфо Идентификация изделия Стадии заказа Изделия Порядок изготовления **Работы** Обеспечение сырья/материалами Документы для ОТК Вложенные заказы Списание материалов Инциденты

поиск X Обновить

**+ Добавить** Копировать Удалить

№	Дата, время начала ра...	Дата, время о...	Исполнитель	Специальность	РЦ	Наименование процесса	Кол-во	Кол-во факт	Работа	Наименовани...	Работа	Норматив вре...	Общее время ...	ID	Статус
1	26.08.2020, 16:59:00	31.08.2020, 09...	Губенко С. В.	Токарь	Станок 19K20	Фрезеровка - Лапаста D500	2			Лапаста D500	Изготовление М...	90	1,5	1715116	в производство
2	02.09.2020, 16:05:00	02.09.2020, 16...	Губенко С. В.	Токарь	Станок 19K20	Токарная - D45x48 - Фиксатор	4			Фиксатор	Изготовление Ф...	50	0,83	1715224	в производство
3	02.09.2020, 16:53:00	03.09.2020, 11...	Губенко С. В.	Токарь	Станок 19K20	Токарная - Труба миксера	8			труба	Изготовление тр...	170	2,83	1715211	в производство
4	03.09.2020, 11:30:00	03.09.2020, 16...	Губенко С. В.	Токарь	Станок 19K20	Токарная - Микс L - Ф30 - Закладная	4			закладная пр...	Изготовление за...	245	4,08	1715218	в производство
5	03.09.2020, 16:20:00	04.09.2020, 10...	Швецов В. В.	Сборщик мик...	Сборочный 4...	Фрезер БМ13У	4			закладная пр...	Изготовление за...	170	2,83	1715220	в производство
6	04.09.2020, 12:04:00	04.09.2020, 12...	Швецов В. В.	Сборщик мик...	Сборочный 4...	Подготовка к оклейке соосных деталей	8			Вал	Изготовление М...	45	0,75	1715200	в производство
7	04.09.2020, 12:49:00	04.09.2020, 14...	Швецов В. В.	Сборщик мик...	Сборочный 4...	Соелка	8			Вал	Изготовление М...	50	0,83	1715199	в производство
8	04.09.2020, 14:09:00	04.09.2020, 14...	Швецов В. В.	Сборщик мик...	Сборочный 4...	Радикальные отверстия (фиксатор, етулка, ...	8			Вал	Изготовление М...	50	0,83	1715202	в производство
9	04.09.2020, 14:39:00	04.09.2020, 16...	Швецов В. В.	Сборщик мик...	Сборочный 4...	Нарезка резьбы радикальных отверстий (...)	8			Вал	Изготовление М...	90	1,5	1715204	в производство
10	04.09.2020, 16:44:00	07.09.2020, 08...	Швецов В. В.	Сборщик мик...	Сборочный 4...	Сборка микс L	2			МИКС L-500...	Изготовление М...	45	0,75	1715104	в производство
11	07.09.2020, 08:59:00	07.09.2020, 09...	Мирон М. Г.	Специалист О...	Установка тес...	Проверка тех. миксеров	2			МИКС L-500...	Изготовление М...	50	0,83	1715105	в производство
12	07.09.2020, 09:49:00	07.09.2020, 10...	Швецов В. В.	Сборщик мик...	Сборочный 4...	Сдача миксера (комплект)	2			МИКС L-500...	Изготовление М...	65	1,08	1715106	в производство
13	07.09.2020, 10:54:00	07.09.2020, 12...	Мирон М. Г.	Специалист О...	Установка тес...	Проверка тех. миксеров	4			ОТК и испытания		90	1,5	1715800	создан

или прямо в списке работ:

Фильтр Яск новые планирование план сформирован

Токарные

Назад Миксеры Астра Магна Другое Другое/общие

поиск X Классификатор Обновить Найдено: 53

**Создать** Действия Отчеты Редизайнирование Колонки

№	№	Статус	Дата план	Время план	Расчет. Начало выполнения	Исполнитель	РЦ	Факт. Начало выполнения	Расчет. Окончание выпол...	Кол-во все...	Порядок	Тип работы	Описание р...
1	1	планирова...	27.08.2020	06:50	26.08.2020, 14:02:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	26.08.2020, 14:02:00	26.08.2020, 14:30:00	1		Токарные(Миксеры(Общие)	Токарные
2	2	планирова...	26.08.2020	12:33	26.08.2020, 12:33:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	26.08.2020, 14:02:00	26.08.2020, 12:14:00	1		Токарные(Миксеры(Выстропачные)	Токарные
3	3	планирова...	26.08.2020	11:25	26.08.2020, 11:25:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	26.08.2020, 12:14:00	26.08.2020, 12:39:00	1		Токарные(Миксеры(Выстропачные)	Токарные
4	4	планирова...	26.08.2020	12:14	26.08.2020, 12:14:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	26.08.2020, 12:39:00	26.08.2020, 12:39:00	1		Токарные(Миксеры(Общие)	Токарные
5	5	планирова...	26.08.2020	10:20	26.08.2020, 10:20:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	26.08.2020, 11:25:00	26.08.2020, 11:25:00	2		Токарные(Миксеры(Общие)	Токарные
6	6	планирова...	26.08.2020	11:26	26.08.2020, 11:06:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	26.08.2020, 12:16:00	26.08.2020, 12:16:00	2		Токарные(Миксеры(Общие)	Токарные
7	7	планирова...	26.08.2020	13:35	26.08.2020, 13:35:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	26.08.2020, 14:34:00	26.08.2020, 14:34:00	1		Токарные(Миксеры(Выстропачные)	Токарные
8	8	планирова...	26.08.2020	15:58	26.08.2020, 15:58:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	26.08.2020, 16:58:00	26.08.2020, 16:58:00	1		Токарные(Миксеры(Выстропачные)	Токарные
9	9	планирова...	26.08.2020	14:53	26.08.2020, 14:53:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	26.08.2020, 15:58:00	26.08.2020, 15:58:00	1		Токарные(Миксеры(Выстропачные)	Токарные
10	10	планирова...	26.08.2020	16:58	26.08.2020, 16:58:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	31.08.2020, 08:48:00	31.08.2020, 08:48:00	1		Токарные(Другое(Общие)	Токарные
11	11	планирова...	26.08.2020	12:16	26.08.2020, 12:16:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	26.08.2020, 13:35:00	26.08.2020, 13:35:00	1		Токарные(Миксеры(Выстропачные)	Токарные
12	12	планирова...	26.08.2020	14:34	26.08.2020, 14:34:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	26.08.2020, 14:53:00	26.08.2020, 14:53:00	1		Токарные(Другое(Общие)	Токарные
13	13	планирова...	31.08.2020	09:48	31.08.2020, 09:48:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	31.08.2020, 11:39:00	31.08.2020, 11:39:00	4		Токарные(Миксеры(Общие)	Токарные
14	14	планирова...	31.08.2020	09:18	31.08.2020, 09:18:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	31.08.2020, 09:48:00	31.08.2020, 09:48:00	1		Токарные(Миксеры(Общие)	Токарные
15	15	планирова...	31.08.2020	16:08	31.08.2020, 16:08:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	31.08.2020, 16:38:00	31.08.2020, 16:38:00	2		Токарные(Другое(Общие)	Токарные
16	16	планирова...	31.08.2020	13:53	31.08.2020, 13:53:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	31.08.2020, 15:38:00	31.08.2020, 15:38:00	2		Токарные(Миксеры(Выстропачные)	Токарные
17	17	планирова...	31.08.2020	15:38	31.08.2020, 15:38:00	Губенко С. В.	Станок 19K20	31.08.2020, 16:08:00	31.08.2020, 16:08:00	2		Токарные(Другое(Общие)	Токарные

При создании работы наряда автоматически заполняются:

- Менеджер (кто создал)
- Дата начала = Завтра

Вручную необходимо заполнить следующие поля:

- Типа РЦ
- РЦ (из списка РЦ по типу РЦ)
- Исполнитель (из списка сотрудников по специальностям РЦ)
- Типа работы (заполнение по умолчанию, если одна по РЦ)
- Дата план
- Время план
- Окончание работы дата
- Кол-во в работу
- Норматив времени (мин)

При изменении данных в работы наряда:

Расчет. Начало выполнения

Расчет.Окончания выполнения

# Планирование производственных нарядов

## Подготовка к планированию следующего дня

фильтры  Найдено: 189

Создать Действия Отчеты

Тип работы	Описание работы	<input checked="" type="checkbox"/> Зафиксировать...	<input checked="" type="checkbox"/> Работа выпол...	На дату пла...	Номер заказа	ID	Тип РЦ	Начать планирование на завтра
[ОТК]	Проверка тех. миксеров			15.08.2020	AC00-000484	1716684	Установка тест	Пересчитать план
Слесарные/сверление[Миксеры]	раб.колесо ДСЛ			25.08.2020	AC00-000494	1716961	Сверильный Р	Утвердить план работ
Слесарные/сверление[Миксеры]	КРМИКС 03.00.002 - Перекладина			25.08.2020	AC00-000484	1716910	Сверильный Optim	
Сборочные[Микс L, N, DSL, Комплекты]	Сдача миксера (комплекта)			25.08.2020	AC00-000484	1716990	Сборочный мешалки	ЕК1000-
Слесарные/сверление[Миксеры]	раб.колесо ДСЛ			25.08.2020	AC00-000493	1716650	Сверильный RV-32V	Турбин
Слесарные/сверление[Миксеры]	раб.колесо ДСЛ			25.08.2020	AC00-000484	1716919	Сверильный RV-32V	Турбин
Сборочные[Микс L, N, DSL, Комплекты]	Сборка кронштейн еврокуб КРМИКС			25.08.2020	AC00-000484	1717063	Сборочный мешалки	Кроншт
[ОТК]				25.08.2020	AC00-000408	1718092	Установка тест насосов	
Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка - Опорная плита Еврокуб			25.08.2020	AC00-000484	1716595	Фрезер 6М13У	Опорна
				26.08.2020	AC00-000517	1724736	Фрезер 6М13У	
				26.08.2020	AC00-000479	1724719	Установка тест насосов	
				26.08.2020	AC00-000477	1724713	Установка тест насосов	
				26.08.2020	AC00-000475	1724709	Установка тест насосов	
				27.08.2020	AC00-000512	1734795	Установка тест насосов	
				26.08.2020	AC00-000512	1733875	Установка тест насосов	
				26.08.2020	AC00-000512	1733876	Установка тест насосов	
				27.08.2020	AC00-000512	1734810	Установка тест насосов	
Слесарные/сверление[Миксеры]	Фланец миксера			25.08.2020	AC00-000491	1716766	Сверильный RV-32V	Фланец
Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка фланец NF			25.08.2020	AC00-000491	1716765	Фрезер 6М13У	Фланец

Все работы нарядов переходят в стадию планирования.

После выполнения процедуры подготовки планирования работ и смещения незафиксированных работ на следующий день возможно добавление дополнительных работ, изменения даты начала выполнения, установка порядка выполнения однотипных работ.

Для удобства планирования используется фильтрация списка работ по заготовленным фильтрам и выбор дополнительных критериев:

Планирование работ по x Заказы на производстве Инструкции Заказ поставщику Вектор/ ООО "Вектор"/ / / / AC00-000503/ 12526/ Заказ

Фильтры

Токарно-фрезерный

Стадии: ОТК Без заказов Участок стеклопластик

Заготовки Композиты Упаковка ОТК Сборочные Слесарные

Классификатор Обновить Найдено: 134

Создать Действия Отчеты Редактирование Колонки

№	Тип работы	Описание работы	Зафиксирован...	Работа выпол...	На дату пла...	Номер заказа	ID	Тип РЦ
2	Слесарные/сверление[Миксеры]	КРМИКС 03.00.002 - Перекладина			19.08.2020	AC00-000484	1716946	Установка пайки СП-1
3	Слесарные/сверление[Миксеры]	раб.колесо ДСЛ			25.08.2020	AC00-000493	1716910	Сверильный Optim
4	Слесарные/сверление[Миксеры]	раб.колесо ДСЛ			25.08.2020	AC00-000493	1716650	Сверильный RV-32V
5	Слесарные/сверление[Миксеры]	раб.колесо ДСЛ			25.08.2020	AC00-000494	1716961	Сверильный RV-32V
6	Сборочные[Микс L, N, DSL, Комплекты]	Сдача миксера (комплекта)			25.08.2020	AC00-000484	1716990	Сборочный мешалки L, N и DSL
7	Сборочные[Микс L, N, DSL, Комплекты]	Сборка кронштейн еврокуб КРМИКС			25.08.2020	AC00-000484	1717063	Сборочный мешалки L, N и DSL
8	Слесарные/сверление[Миксеры]	раб.колесо ДСЛ			25.08.2020	AC00-000484	1716919	Сверильный RV-32V
9	Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка фланец NF			25.08.2020	AC00-000484	1716843	Фрезер 6М13У
10	Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка Лопасть Ф300			25.08.2020	AC00-000492	1716663	Фрезер 6М13У
11	Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка фланец NF			25.08.2020	AC00-000491	1716765	Фрезер 6М13У
12	Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка - Маршалл вып. - D80			25.08.2020	AC00-000491	1717001	Фрезер 6М13У
13	Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка фланец NF			25.08.2020	AC00-000493	1717026	Фрезер 6М13У
14	Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка - Опорная плита Еврокуб			25.08.2020	AC00-000484	1716595	Фрезер 6М13У
15	Слесарные/сверление[Миксеры]	Фланец миксера			25.08.2020	AC00-000491	1716766	Сверильный RV-32V
16	Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка Лопасть Ф300			25.08.2020	AC00-000499	1716993	Фрезер 6М13У
17	Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка Лопасть Ф300			25.08.2020	AC00-000497	1717013	Фрезер 6М13У
18	Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка - Лопасть D400			25.08.2020	AC00-000498	1716609	Фрезер 6М13У
19	Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка фланец NF			25.08.2020	AC00-000484	1716673	Фрезер 6М13У
20	Фрезерные/6М13У/стеклопластик на 6М13У[флан...	Фрезеровка - Лопасть D500			25.08.2020	AC00-000496	1716556	Фрезер 6М13У

Фильтры: Токарно-фрезерный

Статус: ☐ создан ☐ устанавливается ☐ планирование ☐ запланированы ☐ архив ☐ подготовка

Тип РЦ:

Участок:  Участок механической обработки/ Механосборочный/ Механосборочный участок/ Механосборочный

Дата план:

Типовая работа:

Заказ:

Изделие заказа:

Тип работы:

Возможно сохранение персональных пользовательских фильтров:

Торкарно-фрезерный

Файл | Вид | Настройка | Справка

Фрезерные | Торкарные | Заготовительные | Композиты | Угловая | ОТК | Сборочные | Слесарные

Поиск: X | Классификатор | Обновить | Найдено: 51

Создать | Действия | Счета | **Планирование**

Операции: Открыть фильтр | Фильтры: резервный | вливается | изливается | ироуаны

Тип РЦ: Выберите документы

Участок: Выберите 2: Участок механической обработки / Механосборочный / Механосборочный участок / Механосборочный

Дата план: Выберите дату

Типовая работа: Выберите документы

Заказ: Выберите документы

Изделие заказа: Выберите документы

Тип работы: Выберите на дерево

Исполнитель: Выберите 1: Швецов В. В. / Участок сборки / Сектор 4 разряда / Сборщик УПТ / Сборщик миксеров L, N и DSG / Сборщик вертикальных насосов / Плотильник с в.30 до 1700 / 72811 / 2413000

Просмотр | Сохранить | Сброс

№	Статус	Дата план	Время план	Расчет: Начало выполнения	Исполнитель	РЦ	Факт: Начало выполнения	Расчет: Окончание выполнения	Кол-во
1	запланировано	19.08.2020	08:30	19.08.2020, 08:30:00	Швецов В. В.	Установка пайки		19.08.2020, 09:00:00	1
2	планировано	25.08.2020	10:47	25.08.2020, 10:47:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		25.08.2020, 11:37:00	1
3	планировано	25.08.2020	11:37	25.08.2020, 11:37:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		25.08.2020, 12:12:00	1
4	планировано	25.08.2020	12:14	25.08.2020, 12:14:00	Швецов В. В.	Сверлильный RV-32V		25.08.2020, 13:54:00	2
5	планировано	28.08.2020	12:26	28.08.2020, 12:26:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		28.08.2020, 12:56:00	1
6	планировано	28.08.2020	16:16	28.08.2020, 16:16:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		28.08.2020, 16:51:00	1
7	планировано	28.08.2020	16:07	28.08.2020, 16:07:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		28.08.2020, 16:27:00	3
8	планировано	31.08.2020	09:46	31.08.2020, 09:46:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 09:56:00	1
9	планировано	31.08.2020	15:38	31.08.2020, 15:38:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 16:13:00	6
10	планировано	31.08.2020	09:12	31.08.2020, 09:12:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 09:46:00	1
11	планировано	31.08.2020	12:16	31.08.2020, 12:16:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 12:51:00	1
12	планировано	31.08.2020	12:51	31.08.2020, 12:51:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 13:56:00	1
13	планировано	31.08.2020	14:26	31.08.2020, 14:26:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 15:16:00	1
14	планировано	31.08.2020	10:31	31.08.2020, 10:31:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 10:46:00	2
15	планировано	31.08.2020	10:46	31.08.2020, 10:46:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 11:46:00	1
16	планировано	31.08.2020	08:51	31.08.2020, 08:51:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 09:26:00	1
17	планировано	02.09.2020	12:13	02.09.2020, 12:13:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		02.09.2020, 13:48:00	2
18	планировано	02.09.2020	09:43	02.09.2020, 09:43:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		02.09.2020, 11:23:00	2
19	планировано	02.09.2020	13:48	02.09.2020, 13:48:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		02.09.2020, 14:23:00	6
20	планировано	03.09.2020	11:38	03.09.2020, 11:38:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		03.09.2020, 12:03:00	4
21	планировано	03.09.2020	12:38	03.09.2020, 12:38:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		03.09.2020, 14:03:00	2
22	планировано	03.09.2020	19:23	03.09.2020, 19:23:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		03.09.2020, 16:08:00	2
23	планировано	03.09.2020	16:08	03.09.2020, 16:08:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		03.09.2020, 16:33:00	4
24	планировано	03.09.2020	09:58	03.09.2020, 09:58:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		03.09.2020, 11:38:00	2
25	планировано	04.09.2020	11:43	04.09.2020, 11:43:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		04.09.2020, 12:08:00	4
26	планировано	04.09.2020	10:43	04.09.2020, 10:43:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		04.09.2020, 11:43:00	2
27	планировано	04.09.2020	14:13	04.09.2020, 14:13:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		04.09.2020, 14:38:00	4

После корректировки списка работ нарядов необходимо пересчитать план, который произведет следующие вычисления:

- Автоматический выбор Исполнителей и РЦ, если они не указаны.
- Расчет начала выполнения работ, который исключает наложения (выполнение нескольких работ на одном РЦ и одним исполнителем в одно и тоже время).

В результате вычислений возможны смещения дат и времени выполнения работ от указанных вручную из-за наложения работ :

№	Статус	Дата план	Время план	Расчет: Начало выполнения	Исполнитель	РЦ	Факт: Начало выполнения	Расчет: Окончание выполнения
1	запланировано	19.08.2020	08:30	19.08.2020, 08:30:00	Швецов В. В.	Установка пайки		19.08.2020, 09:00:00
2	планировано	27.08.2020	19:00	27.08.2020, 19:00:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		28.08.2020, 09:05:00
3	планировано	28.08.2020	08:30	28.08.2020, 08:30:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		28.08.2020, 09:05:00
4	планировано	28.08.2020	09:10	28.08.2020, 09:10:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		28.08.2020, 09:20:00
5	планировано	28.08.2020	10:05	28.08.2020, 10:05:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		28.08.2020, 10:30:00
6	планировано	28.08.2020	10:00	28.08.2020, 10:35:00	Швецов В. В.	Сверлильный RV-32V		28.08.2020, 11:20:00
7	планировано	28.08.2020	10:00	28.08.2020, 11:20:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		28.08.2020, 12:00:00
8	планировано	28.08.2020	12:34	28.08.2020, 12:34:12	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		28.08.2020, 12:54:12
9	планировано	28.08.2020	10:00	28.08.2020, 12:54:12	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		28.08.2020, 14:04:00
10	планировано	28.08.2020	16:23	28.08.2020, 16:22:48	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		28.08.2020, 16:37:48
11	планировано	28.08.2020	16:38	28.08.2020, 16:38:00	Швецов В. В.	Сверлильный RV-32V		28.08.2020, 16:53:00
12	планировано	28.08.2020	16:53	28.08.2020, 16:53:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 08:43:00
13	планировано	31.08.2020	08:43	31.08.2020, 08:43:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 09:28:00
14	планировано	31.08.2020	09:28	31.08.2020, 09:28:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 10:03:00
15	планировано	31.08.2020	10:33	31.08.2020, 10:33:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 11:23:00
16	планировано	31.08.2020	12:16	31.08.2020, 12:16:12	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 12:51:12
17	планировано	31.08.2020	16:08	31.08.2020, 16:08:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		31.08.2020, 16:43:00
18	планировано	01.09.2020	10:13	01.09.2020, 10:13:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		01.09.2020, 11:53:00
19	планировано	01.09.2020	11:53	01.09.2020, 11:53:00	Швецов В. В.	Сборочный 4 миксера		01.09.2020, 12:28:00

После пересчета возможно произвести повторные корректировки до утверждения плана

## Утверждение плана работ

Создать Действия Отчеты Редактирование Колонки			
Начало выполнения	Расчет. Окончание выполнения	Порядок	Тип работы
14.08.2020, 09:00:00	1		[ОТК]
26.08.2020, 08:30:00	2		
26.08.2020, 08:30:00	2		
26.08.2020, 08:30:00	2		
26.08.2020, 13:30:00	2		
26.08.2020, 13:30:00	2		

После завершения корректировок все работы нарядов переходят в стадию План сформирован.

## Учет фактов выполнения нарядов

Работу по наряду можно выполнить на планшете, при переводе в статус выполнено с указанием кол-во выполненных изделий.

Также работу можно выполнить на экране Планирование работ по нарядам, указав Кол-во сделано и Кол-во брак

№	Статус	Дата план	Время план	Расчет. Начало выполнения	Исполнитель	РЦ	Расчет. Окончание...	Кол-во всего	Кол-во в работу	Кол-во сделано	Работа выпол...
1	планирова...	14.08.2020	08:30	14.08.2020, 08:30:00	Испытатель	Установка тест 5	14.08.2020, 09:00:00	1			
2	планирова...	26.08.2020	08:30	26.08.2020, 08:30:00	Мирон М. Г.	Установка тест 1	26.08.2020, 08:30:00	2			
3	планирова...	26.08.2020	08:30	26.08.2020, 08:30:00	Мирон М. Г.	Установка тест 1	26.08.2020, 08:30:00	2			
4	планирова...	26.08.2020	08:30	26.08.2020, 08:30:00	Мирон М. Г.	Установка тест 1	26.08.2020, 08:30:00	2			
5	планирова...	26.08.2020	08:30	26.08.2020, 08:30:00	Мирон М. Г.	Установка тест 1	26.08.2020, 08:30:00	2			
6	планирова...	26.08.2020	13:30	26.08.2020, 13:30:00	Испытатель	Установка тест 1	26.08.2020, 13:30:00	2			
7	планирова...	26.08.2020	13:30	26.08.2020, 13:30:00	Испытатель	Установка тест 1	26.08.2020, 13:30:00	2			
8	планирова...	27.08.2020	08:30	27.08.2020, 08:30:00			27.08.2020, 08:45:00				
9	планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Кузнецов Д. С.	(FG) Участок контактног...	01.09.2020, 10:30:00	2	2		
10	планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00			01.09.2020, 12:00:00	3			
11	планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Туронов Б.	(FG) RTM-1	01.09.2020, 09:45:00	5	5	3	
12	планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Губенко С. В.	Станок 16K20	01.09.2020, 09:00:00	1	1		
13	планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00		Фрезер 6M13V	01.09.2020, 09:10:00	1	1		
14	планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Испытатель	Установка тест 1	01.09.2020, 08:55:00	1	1		
15	планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Щецов В. В.	Сборочный 4 микросы	01.09.2020, 09:05:00	1	1		
16	планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00			01.09.2020, 13:45:00	6	6		
17	планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Бакковский А. В.	Стол сервиса 1	01.09.2020, 09:09:00	1	1		
18	планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00	Гладилин Ю. М.	Сверильный RV-32V	01.09.2020, 08:55:00	1			
19	планирова...	01.09.2020	08:30	01.09.2020, 08:30:00			01.09.2020, 13:41:00	7	7		

Если не заполнить поле Кол-во сделано, то кол-во сделано = кол-во в работу.

Если кол-во всего больше, чем кол-во сделано - кол-во брак, то создается новая Работа по наряду с кол-вом всего =

Кол-во всего - кол-во сделано + кол-во брак.

## Алгоритм автоматической расстановки заказов на производстве

### Общая информация

Сейчас в системе существует 2 алгоритма расстановки:

- Как можно раньше (базовый)
- Успеть к сроку (для долгосрочного планирования и прогнозов)

При переводе Заказа в статус в производство используется только алгоритм "Как можно раньше" с учетом приоритета.

Алгоритм Успеть к сроку будет использоваться для оценки сроков выполнения Заявок от клиента и для Заказов со сроком отгрузки более 1 месяца.

## Приоритет расстановки

1 - Срочные заказы (В заказе указано поле Срочный=Да) 2 - Клиентские заказа и внутренние заказы с указанным сроком Изготовления 3 - Клиентские заказа и внутренние заказы без срока изготовления

Приоритет указывается в списке Заказов

Таким образом заказы в расписание расставляются по следующему принципу: Срочность, Тип заказа, Срок сдачи

**Заказ на производство** # 1634950 **в производстве**

подготовка за... планирование... планирование... **в производстве** упаковка и отг... завершен в корректировке

👤 🔍 ☆ ↺ ⏪ 📄 💬

Основная инфо Идентификация изделия Работы по заказу Изделия Порядок изготовления Обеспечение >

1С. Номер	АС00-000312	🗑
1С. Наименование п...	Мешалка лопастная Микс L для дозировочной ёмкости объёмом 200 литров с комплекто...	🗑
Номер	11905	🗑
Тип заказа	Заказ от клиента ✓	🗑
Дата начала	02.06.2020	🗑
Клиент	ООО «ЭкоПром СПб» <a href="https://www.ekopromgroup.ru/">https://www.ekopromgroup.ru/</a>	🗑
Инициатор	Веровенко С. Ю./ Генеральный директор/	🗑
Комплектация	ДЕ200-МИКС-L-300-800-0.25-70-CR-CH-A-40-FB-IE1-3ф-IP55-УХЛ4-П-0-0-0/ 1/ 04.06.2020	🗑
Количество произво...	1	🗑
Срок сдачи	10.06.2020 ✓	🗑
Срок сдачи (продаж)	02.06.2020	🗑
Срочный заказ	нет ✓	🗑
Себестоимость работ		
Готовность (%)		

## Оптимизация

После расстановки операций с учетом приоритета заказов включаются следующие оптимизации:  
Алгоритм совмещения работ по одинаковым изделиям в течении 3 рабочих дней

участок механической обработки			
Станок 16K20 ММО-Т-01	11787-, П. 5шт. М32-00.20.002 - Корпус. Миронов Ю. Н.		
Станок 16K20 ММО-Т-02	11814-, П. 1шт. М3-00.02.000 - Ра Губенко С. В.	11809-АС00-00027 Лопасть Д200. Губенко С. В.	11789-, П. 5шт. М32-00.21.001 - Кольцо. Губенко С. В.
			11823-АС00-0 М11-00.00.004-01 Губенко С. В.
		11886-АС00-000299. М. 1г Труба. Губенко С. В.	
Фрезер 6М13У ММО-Ф-03	11854-АС00-000286. М. 2шт. Опорная плита. Шибает Н. В.	11809-АС00-000270. М. 1шт. Опорная плита. Шибает Н. В.	11809-АС00-000270. М. 1шт. Опорная плита. Шибает Н. В.
Верстак 1 ММО-В-05			
Фрезер ЧПУ SM-17	11806-, П. 1шт. М32-00.15.002 - Основание. Герасимов Н. В.	11853-, П. 5шт. Опорная плита ДЕ500-00.01.006. Герасимов Н. В.	

## Выбор рабочего центра(РЦ) и исполнителя технологической операции заказа

Вначале производится выбор свободного РЦ, указанного в Справочнике Производственных работ:

По следующему приоритету: 1 - Если указан конкретный список РЦ справочнике

Производственных работ, то выбор ограничивается указанными РЦ, с учетом приоритета

## Производственные работы

# 1608001 создан



Тип работы	Фрезерные/6М13У/Изделия из Стали[Миксеры]	
Наименование раб...	МИКС GMS 00.05.010-02 - Шайба фасонная фрезерная	
Единица измерения...		
Норма времени за ...	25	

Типы рабочих центров [Ограничения по РЦ](#)

Обновить



Колонки

			Порядок	Рабочий центр	ID	Статус	Дата изм.
<input type="checkbox"/>			1	Фрезер 6М13У	1638495	создан	04.06.2020 12:...

2 - Производится выбор РЦ по Типу рабочих центров, указанному в справочнике Производственных работ, с учетом приоритета

## Производственные работы

# 1614028 создан



Тип работы	Слесарные/сверление[Аквапроф]	
Наименование раб...	дивертор	
Единица измерения...		
Норма времени за ...	10	
Вспомогательное в...	10	

[Типы рабочих центров](#) [Ограничения по РЦ](#)

Обновить



Колонки

			Приоритет	Тип рабочего центра	ID	Статус
<input type="checkbox"/>				Сверлильный Optimum B26.Pro	1614030	создан
<input type="checkbox"/>				Сверлильный RV-32V	1614029	создан

При выборе РЦ возможно использование этого РЦ несколькими операциями, если указана соответствующая настройка в Справочнике рабочих центров



## Рабочий центр

# 1517654

создан



Тип	Сборочный насосы/ Сборщик мембранных насосов; Сборщик УПТ; Сборщик вертикальных насосов	
Код оборудования	188	
Участок	Механосборочный участок/ Механосборочный	
Наименование	Сборочный 3 насос	
№ РЦ	ММС-С6-03	
Допустимо нескольк...	✓	
Кол-во параллельн...	✓	
Доступно	да	
Цех	Механосборочный	
Участок	Механосборочный участок	

Затем по выбранному РЦ определяется персонал:

1 - Если указаны специальности в справочнике Производственных работ, то выбор Исполнителя ограничивается указанными специальностями

## Производственные работы

# 1614102

создан



Тип работы	Сборочные[Аквапроф]		Вспомогательное время на процесс на все (мин.)	5	
Наименование работы	сдача АП		Примечание		
Единица измерения нормы времени			Отчет на каждую единицу продукции		
Норма времени за единицу измерения (мин)	30		Ограничения по специальностям	Сборщик УПТ	✓

## Типы рабочих центров

Ограничения по РЦ

поиск



Обновить

+ Добавить



Копировать



Удалить



Колонки

		Приоритет	Тип рабочего центра	ID	Статус	Дата изм.	Создал	Изменил
<input type="checkbox"/>			Сборочный насосы	1614103	создан	02.06.2020 16:52:50	Лучихин Дми...	Лучихи

2 - Производится выбор Исполнителя по специальностям в справочнике Типы рабочих центров, выбранного РЦ, с учетом приоритета

Тип рабочего центра

# 152067

←

👤

☆

↺

↻

📄

Наименование

Сборочный насосы

✓

Специальности

Рабочие центры

Приоритет выбора РЦ

↺

+

📄

			Приоритет	Специальность	ID	Статус
<input type="checkbox"/>	<a href="#">🔗</a>			Сборщик вертикальных насосов	1614455	создан
<input type="checkbox"/>	<a href="#">🔗</a>			Сборщик мембранных насосов	1634817	создан
<input type="checkbox"/>	<a href="#">🔗</a>			Сборщик УПТ	1634818	создан

Бронирование изделий и исключение из производства

При перевода Заказа в статус в производство происходит бронирование готовых деталей и свободных остатков для материалов. Если резерв сформировался на полное количество, то это изделие исключаются из производства и время выполнения заказа сокращается.

Заказ на производство  
# 1628844

подготовка заказа    планирование конст...    планирование техно...    **в производстве**    упаковка и отгрузка    завершен

Навигатор    Действия    В избранное    Обновить    Журнал    Вложения (7)

Основная инфо    Идентификация изделия    Работы по заказу    **Изделия**    Порядок изготовления    Обеспечение сырья/материалами    Готовая продукция

поиск    Обновить    + Добавить    Копировать    Переместить    Уда.

	Тип изделия	Название	№Номер чертежа	Номенклатура	К.	Кол-во	Зарезервирован...	Кол-во факт	Статус
	Сырье/мат...	болт шпо-6х30 ГОСТ 7798-70		болт шпо-6х30 ГОСТ 7798-70	К.	4	4	4	выполнено
	Комплек...	Крышка 040	МИКС К 00.00.001-02	Крышка 040 МИКС К 00.00.001-02	2	0	0	0	в произво...
	Деталь	Лопасть Д300	МИКС Р 63.90.001-04	Лопасть Д300 МИКС Р 63.90.001-04	2	0	0	0	в произво...
	Узел	Вал	МИКС L 40.29.000-08	Вал МИКС L 40.29.000-08	2	0	0	0	в произво...
	Деталь	Закладная	МИКС L 40.19.001	Закладная МИКС L 40.19.001	2	0	0	0	в произво...
	Деталь	Труба	МИКС L 40.29.003-08	Труба МИКС L 40.29.003-08	2	0	0	0	в произво...
	Комплек...	Мотор-редуктор NMRW 040, 93...		Мотор-редуктор NMRW 040, 93 об/...	2	2	2	2	выполнено
	Комплек...	Фланец FB 040		Фланец FB 040	2	2	2	2	выполнено
	Деталь	Фланец-крышка	T500L-00.00.000	Фланец-крышка T500L-00.00.000	2	0	0	0	в произво...
	Комплекту...	Бугельная ручка 213-9203 ф DIR...		Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK	6	0	0	0	в произво...
	Сырье/мат...	Шайба 8Л ГОСТ 6402-70		Шайба 8Л ГОСТ 6402-70	8	8	8	8	выполнено
	Сырье/мат...	Болт М6-6х30 ГОСТ 7798-70		Болт М6-6х30 ГОСТ 7798-70	8	8	8	8	выполнено
	Сырье/мат...	Гайка М6-6Н ГОСТ 5915-70		Гайка М6-6Н ГОСТ 5915-70	8	8	8	8	выполнено
	Сырье/мат...	Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	8	8	8	8	выполнено
	Сырье/мат...	Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78		Шайба С.6.37 ГОСТ 11371-78	8	8	8	8	выполнено
	Сырье/мат...	Шайба 6Л ГОСТ 6402-70		Шайба 6Л ГОСТ 6402-70	8	8	8	8	выполнено

Если указано поле Кол-во ГП. Неснижаемый запас и Кол-во ГП. Максимальное, производится анализ остатков на складе и создаются Внутренние заказы, если их свободное кол-во меньше минимального.Настройка остатка для номенклатурной позиции:

Остатки  
# 1576434    создан

←    🏠    ☆    ↺    ↻    📄    💬

Склад	Основной склад/ Санкт-Петербург	📄 🗑
Склад		
Тип товара	Готовая продукция/Полуфабрикат/Деталь/Миксеры[Закладные]	
Номенклатурная позиция	Закладная МИКС L 40.19.001/ Готовая продукция/Полуфабрикат/Деталь/Миксеры[Закладные]/	📄 🗑
Категория	Оригинал	🗑
Кол-во. Зарезервировано	5	🗑
Кол-во. Свободно	0	🗑
Кол-во. Всего	5	🗑
Пополнять остатки	да	🗑
Кол-во. Неснижаемый запас	6	🗑
Кол-во. Максимальное (статистика)		
Кол-во. Максимальное (ручной ввод)	50	🗑
Кол-во. Неснижаемый запас свободных		
Кол-во ГП. Максимальное	30	🗑
Кол-во ГП. Неснижаемый запас	6	🗑
Цена. Последней поставки		

Если в номенклатурной позиции не указан параметр пополнения склада, то формируются разовые потребности в закупку материалов у Поставщиков

Справочник Заказы на производстве AC00-000292/ 11870/ Заказ x Закладная МИКС L 40.19.001/

Заказ на производство # 1628844 в производстве подготовка заказа планирование конс... планирование техн... в производстве упаковка и отгрузка завершен в корп

Навигатор Действия В избранное Обновить Журнал Вложения (7) K

Основная инфо Идентификация изделия Работы по заказу Изделия Порядок изготовления Обеспечение сырья/материалами Готовая продукция

поиск x Обновить + Добавить Копировать Удалить

	Тип заявки	Номенклатура	Количес...	Ед. измерения	К	За...	Кол-во к поставке	Номер заказа	Для изделия	Дат...	Срок сдачи зак...
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK	6	шт			6	11870	ФМ500-МИКС-L-300-800-0.2...	28.0...	15.06.2020
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	8	шт			8	11870	ФМ500-МИКС-L-300-800-0.2...	28.0...	15.06.2020

Соответствующие работы по этим изделиям сдвигаются в расписании на срок поставки, который определяется при выборе поставщика и формировании Заказа поставщику.

Все создан устанавливается оформлен заказ на производство заказ на закупку зарезервировано на складе

Действия Копировать Удалить Выбрано: 2

заказ на закупку	Поставщик	Номенклатура	Коли...	Ед. измерения	Ко...	Ко...	Ко...	Номер заказа	Для изделия
отказ		Электродвигатель 5AИ63A4, 3ф, Элком	2	шт			2	11899	МИКС-N-80-60X
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Лючок палубный 4 дюйма	3	шт			3	11873	TR3000-МИКС-I
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Электродвигатель TRIF80M 814 IP55 CIMA_INNOV...	3	шт			3	11873	МИКС-DSL-130-
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Болт М6-6х25 ГОСТ 7798-70	12	шт			12	11873	TR3000-МИКС-I
<input checked="" type="checkbox"/>	по заказу на производство	Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	8	шт			8	11870	ФМ500-МИКС-L
<input checked="" type="checkbox"/>	по заказу на производство	Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK	6	шт			6	11870	ФМ500-МИКС-L
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Мотор-редуктор NMRW 040 70 об/мин 0,25 кВт Ex	2	шт		0	2	11871	МИКС-L-300-90
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK	4	шт		0	4	11871	ФМ240-МИКС-L
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	8	шт		0	8	11871	ФМ240-МИКС-L
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Электродвигатель AIP 100 L2 IM3081 380В 5,5кВт ...	1	шт		0	1	11872	Вертикальный л
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Колпачок M10 M40-00.00.009	1	шт		0	1	11872	Вертикальный л
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Гайка M10-6H.9.20.019(S16) ГОСТ 5915-70	4	шт		0	4	11816	МИКС-N-160-10
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Винт АМ8-6х16 ГОСТ 8878-93	2	шт		0	2	11816	МИКС-N-160-10
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Гайка M10-6H.9.20.019(S16) ГОСТ 5915-70	4	шт		0	4	11815	МИКС-N-80-80X
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	8	шт		0	8	11891	Диафрагменный
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Уголок 90° ф 20 PPR серый	4	шт		0	4	11891	А 301 Узел корп
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	МП750-00.01.009 стакан	4	шт		0	4	11891	А 301 Узел корп
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	A301-00.25.000 - Болт	2	шт		0	2	11891	А 301 Узел корп
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Гайка М8 ГОСТ 15526-70	4	шт		0	4	11901	ДЕ100-МИКС-L
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Гайка M16-6H ГОСТ 5927-70	2	шт		0	2	11901	МИКС-L-160-70
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Лючок палубный 4 дюйма	3	шт		0	3	11900	ДК100-МИКС-N
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	18	шт		0	18	11900	ДК100-МИКС-N
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Электродвигатель MT63M 814, 1400 об/мин, 0,25 ...	1	шт		0	1	11881	МИКС-DSL-60-6
<input type="checkbox"/>	по заказу на производство	Лючок палубный 4 дюйма	1	шт		0	1	11881	ФМ130L-МИКС-L

В Заказе поставщику выбирается Дата подтверждения, если нет, то Плановая дата поставки:

Заказ поставщику # 1639047 создан

Поставка на склад Основной склад/ Санкт-Петербург

Поставщик Ринком/

Дата подтверждения 19.06.2020

Плановая дата поставки 11.06.2020

Доставка поставщиком да

Валюта заказа Руб

По заказам

поиск x Обновить Связать Отвязать Удалить Колонки

	Тип заявки	Номенклатура	Количество	Ед. измерения	Количество с...	Зарезервиро...	Кол-во к пост...	Номер заказа	Для изделия
<input type="checkbox"/>	по заказу на ...	Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK	6	шт			6	11870	ФМ500-МИ
<input type="checkbox"/>	по заказу на ...	Гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70	8	шт			8	11870	ФМ500-МИ

Если указано поле Кол-во. Неснижаемый запас и Кол-во. Максимальное и поле собственное производство не указано, то производится анализ остатков на складе и создаются также Заявки на обеспечения, только с Типом заявки = Пополнение склада.

#### Номенклатурная позиция

# 1624016 загружена

Навигатор Действия В избранное Обновить

Тип товара	Готовая продукция/Полуфабрикат/Деталь/Миксеры[Закладные]	Основной поставщик	Ширина
Наименование у поставщика	Закладная МИКС L 40.19.001	Описание	Длина
Условный код товара (внутреннее наименование)	Закладная МИКС L 40.19.001	Ед. измерения шт	Высота
Собственное производство	<span>✓</span>	Вес нетто	Брутто
Производитель		Кратность единичной упаковки	НДС на товар

Параметры товара Остатки Прайс-лист

поиск Обновить

	Склад (отобр.)	Тип товара	Номенклатурная ...	Кол-во. Всего	Кол-во. Заре...	Кол-во. Своб...	Ед. изм.	Пополнять ос...	Кол-во. Неснижаемый запас	Кол-во. Максимальное (р...
<input type="checkbox"/>	Основной ск...	Готовая ...	Закладная МИКС ...	5	5	0	шт	<span>✓</span>	6	50

#### Вложенные заказы

Если в списке Изделий заказа есть Комплектующая или Сырье/Материал и в настройке номенклатуры указано собственное производство, то формируется внутренний вложенный заказ. В номенклатурной позиции указывается собственное производство Да:

BD

#### Номенклатурная позиция

# 1616899 создан

Назад Навигатор Действия В избранное Обновить Журнал Вложения Комментарии

Тип товара	Готовая продукция/Полуфабрикат/Стеклопластик (FG) [Складские позиции]	Кратность единичной упаковки	3
Наименование у поставщика	Отдел ПКМ	Ширина	
Условный код товара (внутреннее наименование)	(FG) Крышка-фланец Ф350	Длина	
Собственное производство	да <span>✓</span>	Высота	
Производитель		Брутто	
Основной поставщик		НДС на товар	
Описание		Вес упаковки, кг	
Ед. измерения	шт	Цена поставщика	
Вес нетто			

Параметры товара Остатки Прайс-лист

поиск Обновить Удалить Колонки

	Склад (отобр.)	Тип товара	Номенклатурная ...	Кол-во. Всего	Кол-во. Заре...	Кол-во. Своб...	Ед. изм.	Пополнять ос...	К...	Кол-во...	Кол-во ГП. Несни...	Кол-во ГП. максима...
<input type="checkbox"/>	Основной ск...	Готовая ...	Отдел ПКМ	0	0	0	шт	<span>✓</span>			6	12

В родительском заказе:

Заказ на производство

# 1612385

Закрыт

Навигатор

Действия

В избранное

Обновить

Основная инфо

Идентификация изделия

Работы по заказу

Изделия

Порядок изготовления

Обеспечение сырья/материалами

Готовая продукция

поиск

Обновить

Добавить

Копировать

	Тип изделия	Название	Порядок	Номер чертежа	Номенклатура	К.	Кол-во	Зарезервирован...	Кол-во факт
	Деталь	Защитная втулка M11-00.00.003		M11-00.00.003	Защитная втулка M11-00.00.003		2		
	Сырье/материал	Болт M10x70 DIN 933 ГОСТ 7798-70 нерж			Болт M10x70 DIN 933 ГОСТ 7798-70 ...		8		
	Комплектующие	заглушка			заглушка		14		
	Деталь	Втулка скольжения M11-00.00.002		M11-00.00.002	Втулка скольжения M11-00.00.002		2		
	Сырье/материал	Шайба С.10.21 ГОСТ 11371-78			Шайба С.10.21 ГОСТ 11371-78		16		
	Сырье/материал	Шайба 10 ГОСТ 6402-70			Шайба 10 ГОСТ 6402-70		8		
	Сырье/материал	Гайка M10x1,25-6H(S16) ГОСТ 5915-70			Гайка M10x1,25-6H(S16) ГОСТ 5915-70		8		
	Узел	M11-01.20.000 - Корпус		M11-01.20.000	M11-01.20.000 - Корпус		2		
	Деталь	M10A-00.02.200 - Крышка нижняя			M10A-00.02.200 - Крышка нижняя		2		
	Деталь	M11-01.20.001 - Колонна		M11-01.20.001	M11-01.20.001 - Колонна		2		
	Деталь	M11-00.20.003 - Фланец		M11-00.20.003	M11-00.20.003 - Фланец		4		
	Сырье/материал	Труба Ф40 PN10 S=3,7 FV PPR ф. "FV PLAST"			Труба Ф40 PN10 S=3,7 FV PPR ф. "FV ...		2		
	Узел	M11 Рабочая камера			M11 Рабочая камера		2		
	Деталь	M11A-00.00.001 - Фланец-крышка		M11A-00.00.001	M11A-00.00.001 - Фланец-крышка		2		
	Комплектующие	(FG) Крышка-фланец Ф350			(FG) Крышка-фланец Ф350		2		
	Комплектующие	Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK			Бугельная ручка 213-9203 ф DIRAK		4		
	Комплектующие	Шайба гровер М5 DIN 127 ГОСТ 6402-70 нерж			Шайба гровер М5 DIN 127 ГОСТ 640...		8		
	Комплектующие	Шайба М5 курсовая DIN 9021 ГОСТ 6958-78 нерж			Шайба М5 курсовая DIN 9021 ГОСТ ...		8		
	Комплектующие	Болт М5х20 DIN 933 ГОСТ 7798-70 нерж			Болт М5х20 DIN 933 ГОСТ 7798-70 н...		8		

При отсутствии свободного остатка Создается внутренний заказ на кол-во, кратное значению, указанному в номенклатуре (Поле Кратность единичной упаковки).

В текущем заказе:

Заказ на производство

# 1612385

Закрыт

Навигатор

Действия

В избранное

Обновить

Журнал

Основная инфо

Идентификация изделия

Работы по заказу

Изделия

Порядок изготовления

Обеспечение сырья/материалами

Вложенные заказы

Готовая продукция

поиск

Без выборки

Обновить

Добавить

Копировать

	1С. Номер	Номер	Тип заказа	Клиент	1С. Наименов...	Тип выпускаемо...	Идентификат...	Количество произв...	Комплектация	Срок сдачи	Приоритет	Готовность (%)	ID
		11950	Внутренний заказ		(FG) Фланец-к...	Полуфабрикат/С...		3	(FG) Фланец-крышка Ф350	15.05.2020	Средний		16390

Вложенный заказ:

Основная инфо

Идентификация изделия

Работы по заказу

Изделия

Вложенные заказы

1С. Номер

1С. Наименование п... (FG) Фланец-крышка Ф350



Номер

11950



Тип заказа

Внутренний заказ



Дата начала

04.06.2020



Клиент



Инициатор

Веровенко С. Ю./ Генеральный директор/



Комплектация

(FG) Фланец-крышка Ф350/ 1/ 13.05.2020



Количество произво...

3



Срок сдачи

15.05.2020



Срок сдачи (продаж)

15.05.2020

Срочный заказ

нет



Себестоимость работ