

# Планирование и учет производства в компании Астерион на платформе Carabi

Компания КАРАБИ  
Корпоративные системы

Еникеев Валерий  
Молочников Михаил

[www.carabi.ru](http://www.carabi.ru)



# План презентации

- Этапы проекта;
- Производственные справочники;
- Комплектации и технологии;
- Номенклатура, остатки и пополнение склада;
- Основной процесс Заказа на производства;
- Алгоритмы планирования производственных нарядов;
- Формирование производственных нарядов;
- Учет фактов и корректировка нормативов;
- Отчеты, аналитика и статистика
- Доработки и изменения в проекте

## Этапы проекта

- Настройка и загрузка номенклатурного справочника материалов, рабочих центров, персонала и типовых работ;
- Формирование базы комплектаций выпускаемой продукции, импорт из Компас;
- Настройка стадий заказа
- Автоматическое формирование заказов из 1С и по неснижаемым остаткам;
- Настройка и переработка алгоритмов автоматической расстановки работ и формирование производственных нарядов;
- Настройка пополнения складских остатков полуфабрикатов, инвентаризация складских остатков;
- Учетов фактов выполнения работ на мобильных устройствах;
- Разработка хранилища технологии сборки и комплектации деталей;
- Корректировка производственных нарядов на период
- Подготовка среды для получения статистик и отчетов по потребности

## Производственные справочники

- Производственная площадка и рабочие центры;
- Типовые РЦ, специальности и приоритеты
- Справочник стадий заказа, менеджеры стадий
- Справочник производственных работ;
- Нормативы производственных работ;
- Производственный календарь
- Производственный персонал и табели рабочего времени;
- Настройка параметров испытаний для ОТК

## Комплектации и технологии

- Комплектация продукции и ее стадии;
- Загрузка чертежей из Компаса;
- Порядок изготовления узлов и деталей
- Комплектация деталей;
- Технология изготовления;
- Применения комплектации и технологий в заказах

# Номенклатура, остатки и пополнение склада

- Справочник номенклатуры и классификация;
- Настройка параметров и формирования идентификатора;
- Формирование и корректировка остатков
- Приходные и расходные накладные;
- Инвентаризация остатков;
- Параметры пополнения склада

# Основной процесс обработки заказа

- Стадии заказа;
- Загрузка заказов из 1С;
- Корректировка порядка изготовления и создание новой комплектации
- Обеспечение заказа деталями и материалам;
- Резервирование деталей и материалов на складе;
- Формирование потребности в закупке;
- Применения комплектации и технологий в заказах;
- Запуск в производство
- Документы ОТК
- Списание со склада и постановка ГП на склад

# Алгоритм планирования производственных работ

- 2 алгоритма расстановки “как можно раньше”, “успеть в срок”;
- При перевода Заказа в статус в производство используется только алгоритм “Как можно раньше” с учетом приоритета;
- Приоритет расстановки
  - 1 - Срочные заказы (В заказе указано поле Срочный=Да)
  - 2 - Клиентские заказы и внутренние заказы с указанным сроком Изготовления
  - 3 - Клиентские заказы и внутренние заказы без срока изготовления
- Таким образом заказы в расписание расставляются по следующему принципу:  
Срочность, Тип заказа, Срок сдачи
- После расстановки операций с учетом приоритета заказов включаются следующие оптимизации:
  - Алгоритм совмещения работ по одинаковым изделиям в течении 3 рабочих дней
  - Вначале производится выбор свободного РЦ с учетом ограничений и приоритетом выбора РЦ
  - Производится выбор РЦ по Типу рабочих центров, указанному в справочнике Производственных работ, с учетом приоритета
  - При выборе РЦ возможно использование этого РЦ несколькими операциями, если указана соответствующая настройка в Справочнике рабочих центров
  - Затем по выбранному РЦ определяется персонал
- Бронирование изделий и исключение из производства
- Формирования внутренних заказов для пополнения склада полуфабрикатов
- Формирование вложенных заказов для другого производства

## Алгоритм корректировки нарядов

- Подготовка нарядов к планированию с полным пересчетом по основному алгоритму;
- Смена даты начала работ, РЦ или исполнителя;
- Фиксация скорректированных работ и пересчет даты начала работ с контролем наложение по времени
- При необходимости корректировка порядка выполнения работ в течении дня;
- При необходимости фиксация времени начала работ;
- Создание дополнительных работ вне заказов
- Утверждение плана работ на 3 дня и формирование производственных нарядов

## Учет фактов выполнения работ

- Отображение на мобильных устройствах с авторизацией по пластиковой карте;
- Печать наряда;
- Начало, приостановка и завершения работы;
- Проведение ОТК и печать;
- Печать шильдов;
- Корректировка норм производственных работ;
- Закрытие работы и заказа вручную

# Доработки и изменения

- Разделение Комплектаций конструктора и технолога
- Добавление параметра выдержки операции
- Процедура актуализации технологии для комплектаций и заказов
- Создание сводных отчетов по производству;
- Расширение функционала для Ганта для фильтрации и ручных корректировок
- Обучение персонала системе формирование отчетов, бланков и выгрузок
- Отображение статистик на рабочем столе;
- Экспорт накладных в 1С и загрузка остатков из 1С;
- Формирование заданий для конструкторского отдела;
- Расширение системы уведомлений в системе и на почту;
- Подключение системы доработок и инцидентов;
- Подключение онлайн документации по процессам на конкретных экранах
- Подключение горячей линии тех поддержки;

# Спасибо за внимание!



Запросить дополнительную информацию  
по решениям на платформе Carabi  
можно по телефонам: (812) 930-4300, (812) 603-7800

[carabi.ru](http://carabi.ru)